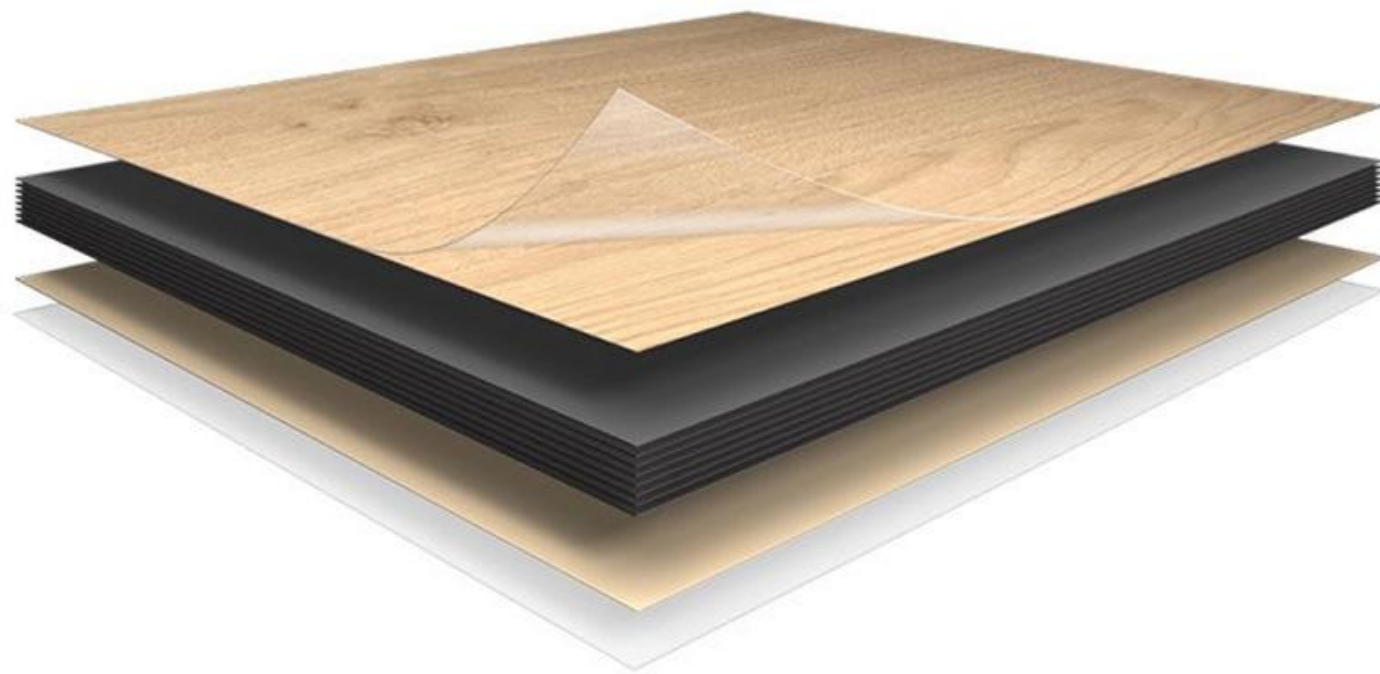


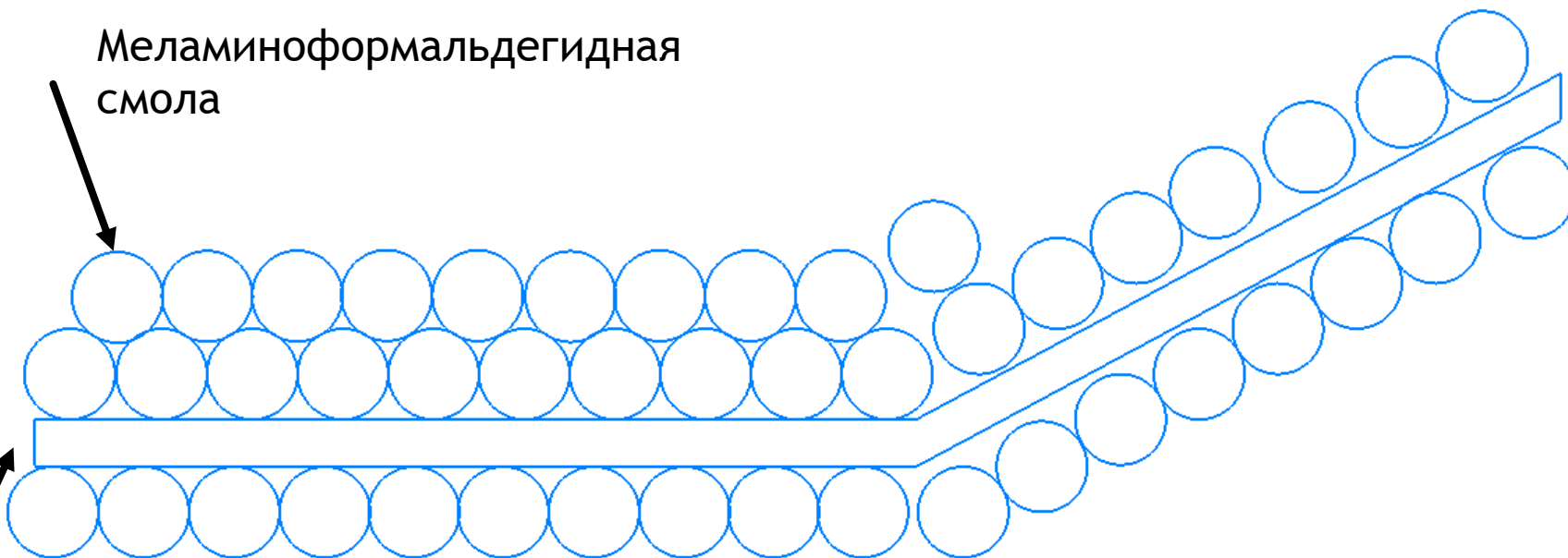
Повышение абразивной стойкости поверхности декоративных бумажно-слоистых пластиков

Докладчик: Калашников А.А. технолог группы компаний АО «Слотекс»

Декоративный бумажнослоистый пластик

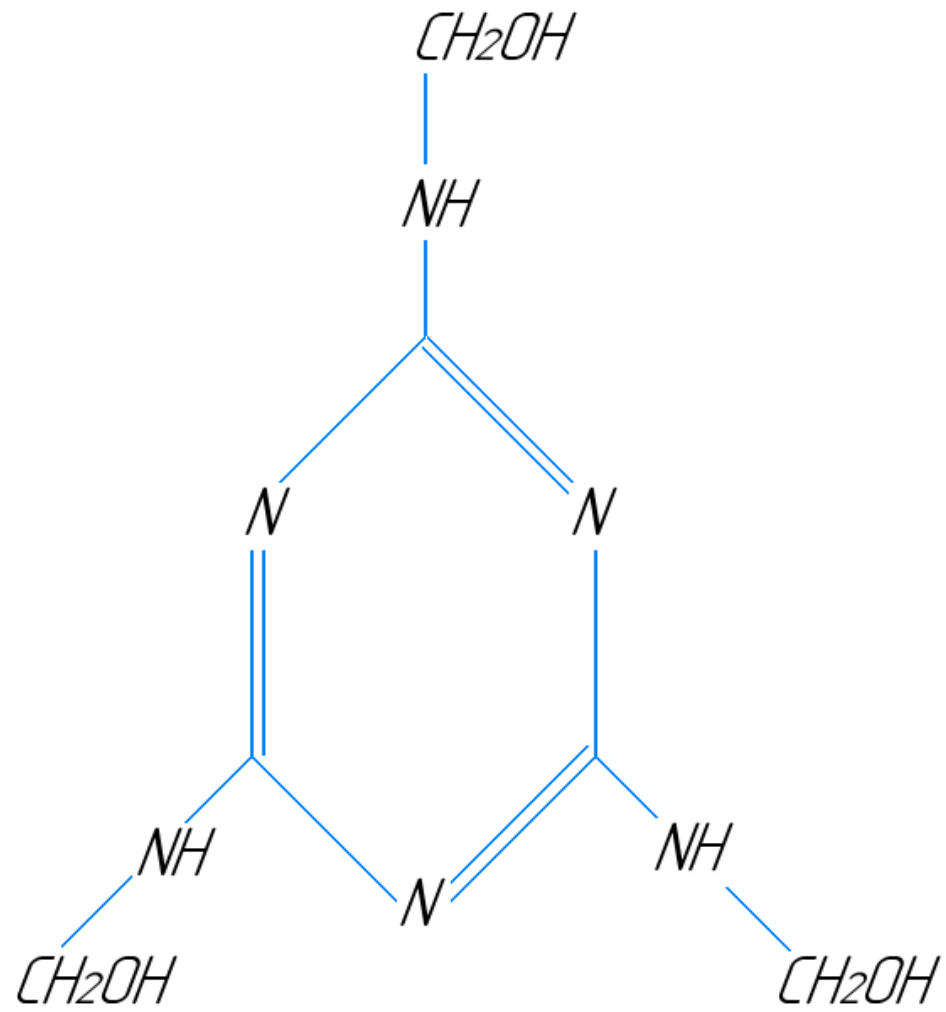


Меламиноформальдегидная
смола



Декоративная
бумага

Меламиноформальдегидный олигомер

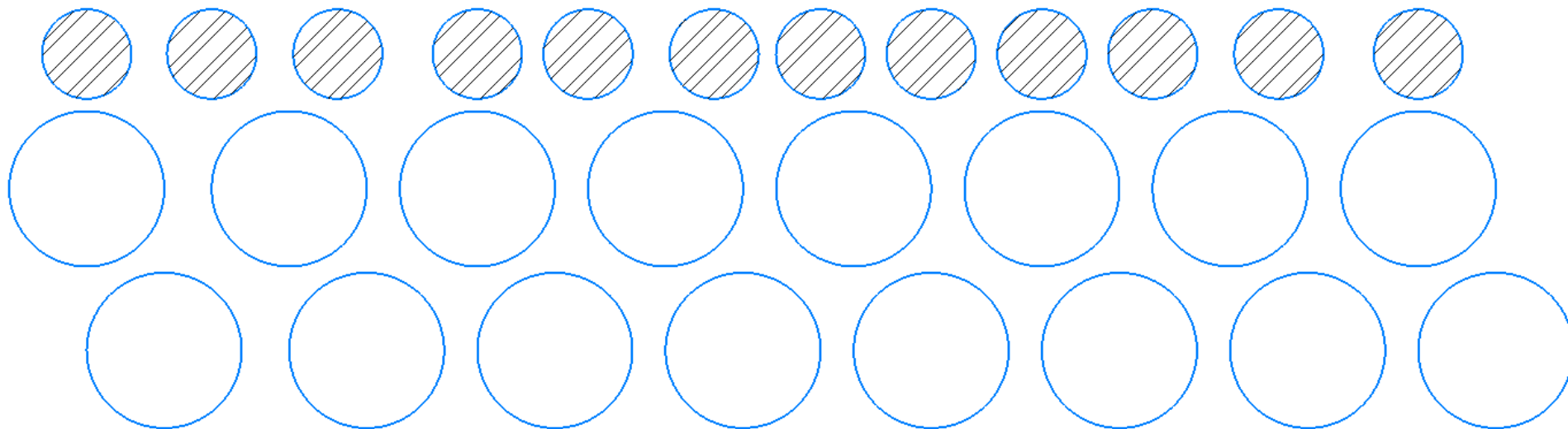


Композиция

- декоративный слой 70/170;
- фенольная пленка 120/240;
- фенольная пленка 80/145;
- абсорбент.

Режим сушки:
120 °С в течении 5 мин

Нахождение модификатора в пропиточном растворе



Нахождение модификатора на декоративной бумаге

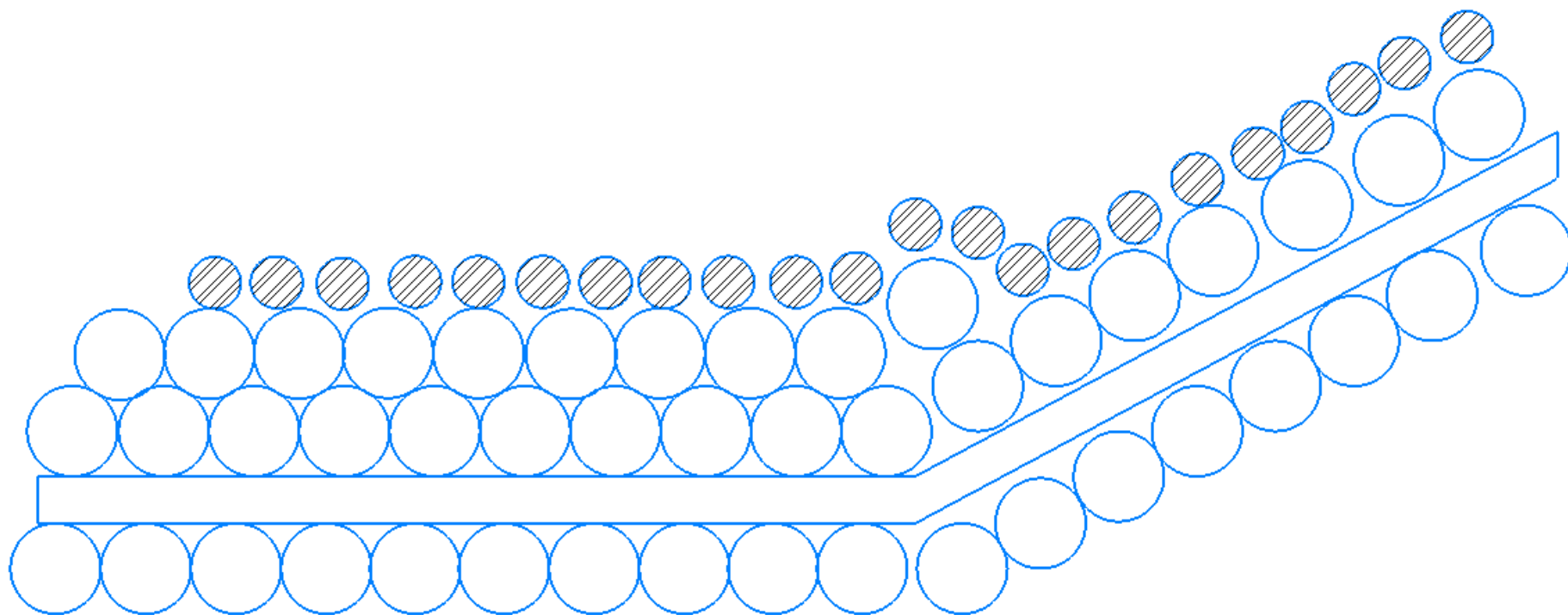


Таблица 1 – Влияние модификатора (50/50) на показатели связующего и абразивную стойкость пластика

Массовая доля модификатора, %	Условная вязкость, с	Содержание летучих веществ, %	Абразивная стойкость, обр
Декор каменный			
0	20	6,5	8
0,2	20	6,5	11
0,4	22	6,4	14
0,5	22	6,4	16
0,6	23	6,3	18
Декор деревянный			
0	20	6,4	12
0,2	20	6,4	17
0,4	22	6,5	22
0,5	22	6,4	24
0,6	23	6,3	26
Декор монохромный			
0	20	6,4	10
0,2	20	6,5	14
0,4	22	6,6	17
0,5	22	6,3	20
0,6	23	6,3	22

Таблица 2 – Влияние модификатора (40/60) на показатели связующего и абразивную стойкость пластика

Массовая доля модификатора, %	Условная вязкость, с	Содержание летучих веществ, %	Абразивная стойкость, обр
Декор каменный			
0	20	6,4	8
0,2	20	6,5	10
0,4	20	6,5	12
0,6	20	5,8	13
0,7	21	5,4	15
Декор деревянный			
0	20	6,5	12
0,2	20	6,3	15
0,4	20	6,4	17
0,6	20	5,6	17
0,7	20	5,2	18
Декор монохромный			
0	20	6,4	10
0,2	20	6,5	13
0,4	20	6,5	17
0,6	20	5,7	18
0,7	20	5,3	19

Спасибо за внимание!