

**«Свеза» в Свердловской области вложила более 25 млн в собственную разработку**

Промышленная группа «Свеза» внедрила на комбинате в поселке Верхняя Синячиха Свердловской области собственную систему машинного зрения для линии лущения. Разработка стоимостью более 25 млн рублей заменила импортное решение и помогает контролировать качество шпона, точность его рубки и укладки, а также сокращать простои производственной линии. Разработка готова к тиражированию на все площадки группы.

«Свеза» последовательно внедряет на своих площадках цифровые системы мониторинга, средства автоматизации и собственные инженерные решения. Это позволяет повышать надежность оборудования и эффективность производственных процессов. Так, в 2025 году на фанерном комбинате было реализовано 15 инвестиционных проектов общей стоимостью порядка 130 млн рублей. Внедрение собственной системы машинного зрения, созданной сотрудниками комбината, стало продолжением этой работы.

Система распознает в шпоне отверстия диаметром от 100 мм и поврежденные края листа, а также помогает обеспечивать точность рубки и укладки до 10 мм. Она напрямую обменивается данными с лущильным станком и работает на высоких скоростях производственной линии. Автоматизированный контроль помогает предотвращать разрывы ленты и заторы, из-за которых возникают простои оборудования.

*«Мы разработали систему, которую можем самостоятельно настраивать под технологические задачи предприятия. Специалисты контролируют параметры качества, адаптируют программу под разные размеры листа и проверяют работу каждого датчика. Это позволило сократить время простоев и повысить надежность линии. Кроме того, собственное решение обошлось дешевле зарубежных аналогов»,* — прокомментировал **Никита Калинин**, начальник отдела промышленной автоматики комбината «Свеза» в Верхней Синячихе.

Разработка готова к внедрению на других площадках плитного дивизиона «Свезы». Собственная система дает возможность адаптировать автоматизацию к производственным задачам комбинатов силами специалистов группы и снижать зависимость от внешних поставщиков технических решений. Проект также расширяет практику применения собственных инженерных разработок в производственных процессах.