



Комплексные системы учета,
автоматизации и управления
оборудованием

ООО "АВТОМАТИКА-ВЕКТОР"

Automation&Software

www.a-vektor.ru

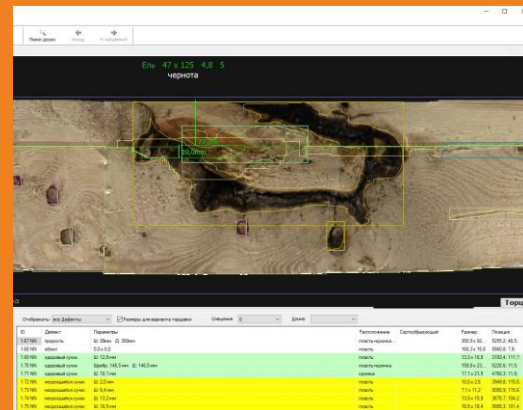
О КОМПАНИИ

Компания "АВТОМАТИКА-ВЕКТОР" основана в 2009 году группой инженеров и программистов.

Основная сфера нашей деятельности — автоматизация предприятий ЛПК.

Мы помогаем нашим клиентам минимизировать простои и связанные с этим непроизводительные затраты, сократить расход сырья и оптимизировать управление предприятием.

- ✓ Более 40 человек в команде
- ✓ Опытные специалисты: работаем в этой сфере более 25 лет
- ✓ Реализовали сотни проектов в России и за рубежом
- ✓ Запатентовали собственные программные продукты



АВТОМАТИЗАЦИЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ВСЕ ПРОЕКТЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНО, С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ ЗАКАЗЧИКА



ПРОЕКТИРОВАНИЕ



РАЗРАБОТКА ПО



ПРОИЗВОДСТВО

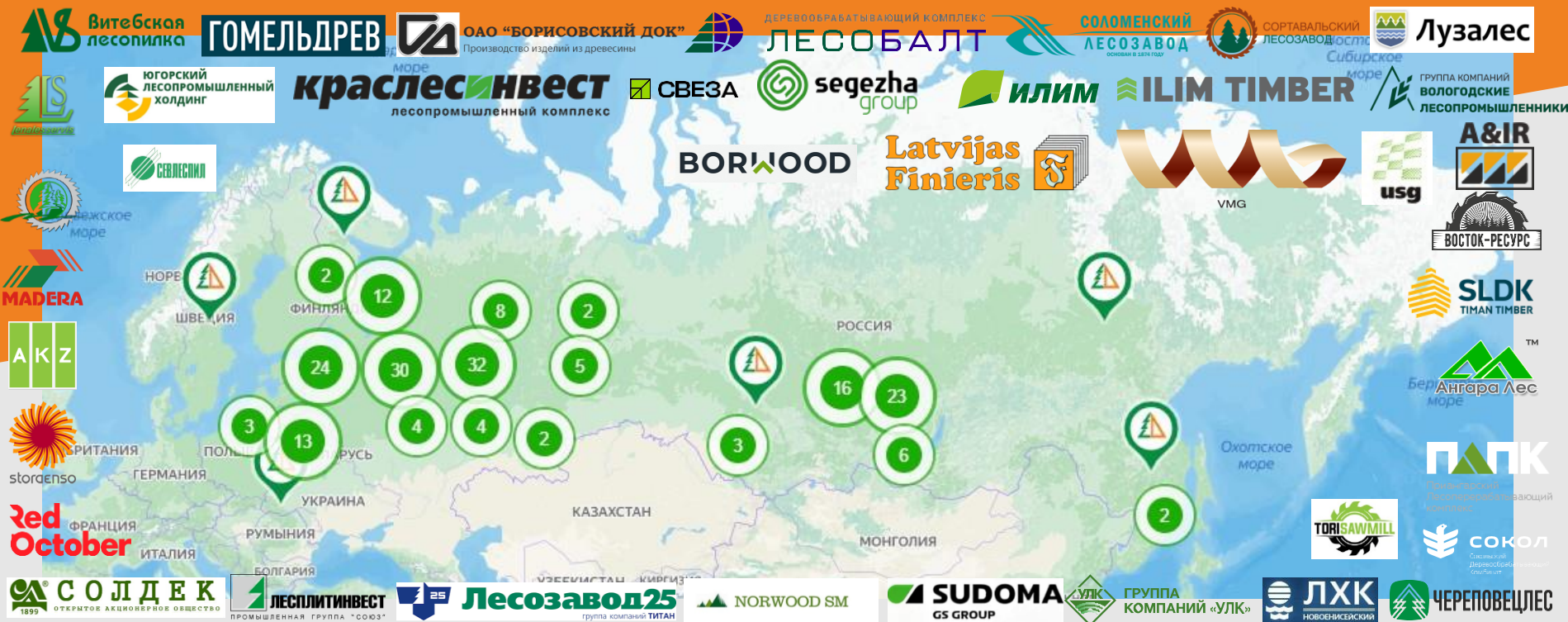


ВНЕДРЕНИЕ

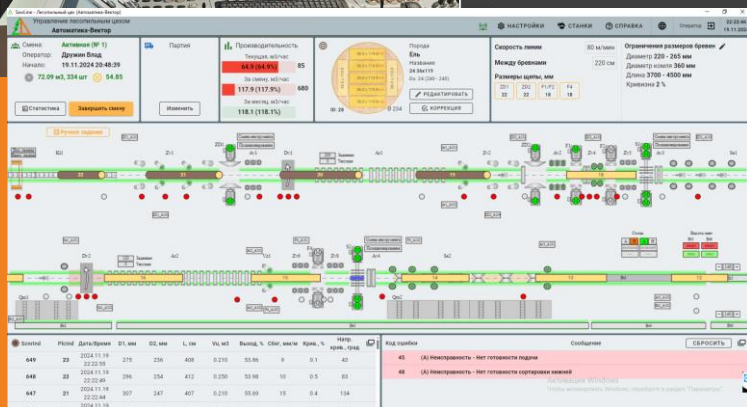


ТЕХПОДДЕРЖКА

ГЕОГРАФИЯ РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ



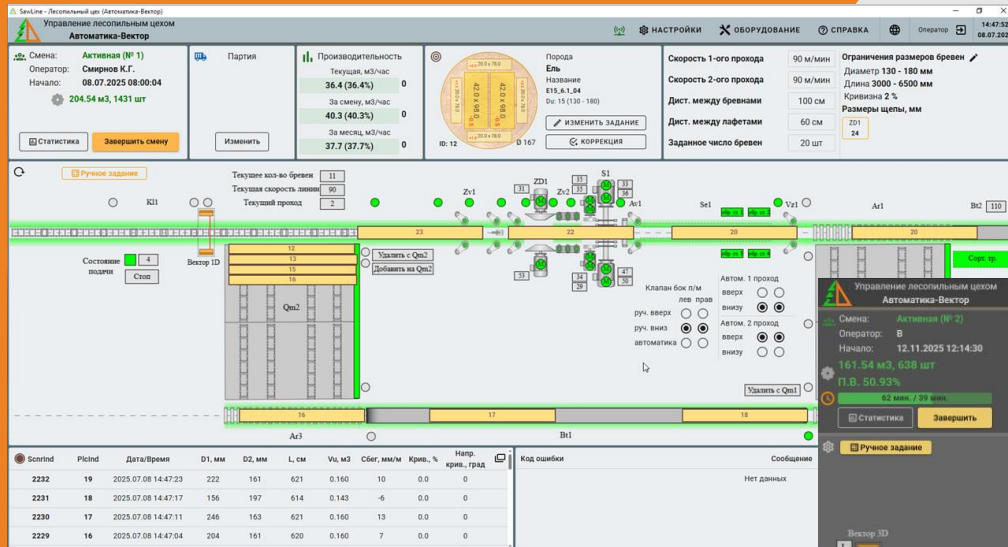
Система управления лесопильной линией.
Предназначена для визуализации и оптимизации
технологических процессов на линии пиления.



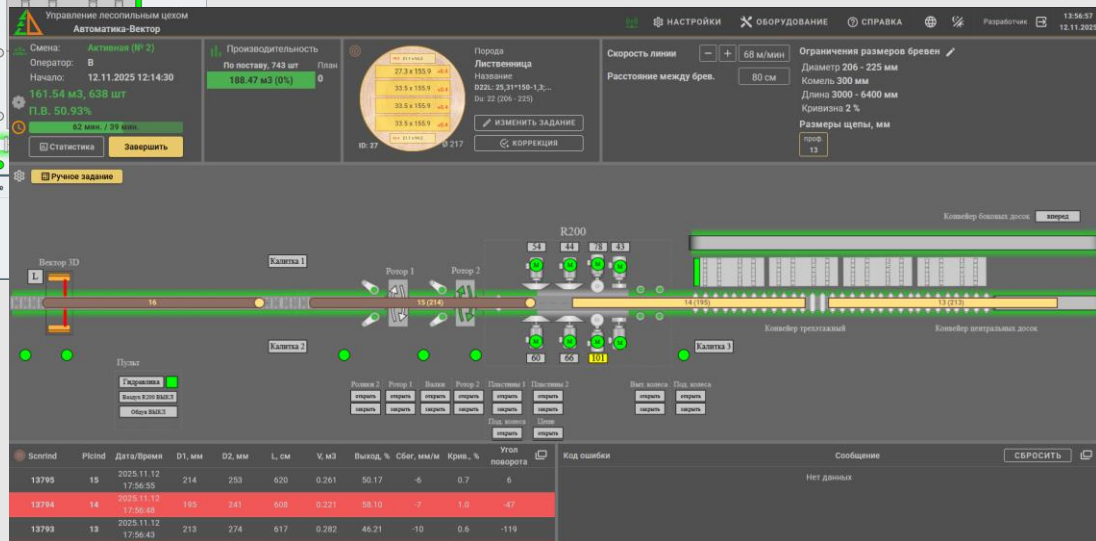
- Конфигурирование и управление оборудованием на линии
- Учет бревен благодаря сканеру Вектор-3D
- Учет технологических ошибок, простоев
- Мониторинг состояния работы
- Расчет производительности
- Своевременное техобслуживание
- **Специализированное ПО SmartSaw** позволяет достигнуть максимально возможного выхода пиломатериалов за счет вычисления оптимального угла доворота по кривизне бревна и оптимальных ширин боковых досок.



Переход от приложения к веб-сервису



- Кроссплатформенность
- Удаленный доступ с разделением прав
- Интуитивный интерфейс
- Журналирование всех событий



Своевременное техобслуживание

Техобслуживание

РУЧНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОЕ

Станок
Все

+

↺

Процедура / Элемент	Параметры	Значение
смазка A-VS61 измерительный конвейер	Кнопка ручной активация смазки	Включить
смазка B-VS61 поворотное устройство	Период смазки в часах	5
смазка C-VS61 позиционирование фрезерные головы	Число импульсов смазки	25
смазка C-VS62 колеса, цепи подшипники	Текущее число импульсов смазки	0
смазка C-VS63 подача опорные подшипники		
смазка C-VS64 SE/вытягивание опорные подшипники		
смазка C-VS65 фрезы/пилы подшипники		
смазка D-VS61 трехэтажный конвейер		
смазка масляная X-VS2 поворотные устройства		
смазка масляная X-VS3 подающие колеса		

Техобслуживание						
Элемент/Название	Процедура	Интервал	В работе, ч	Общее время, ч	Последний сброс	Время со сброса, ч
Av1 - редуктор мотор ооковои (4)	E, 1.2n	10000 (ч)	3424	3424	-	-
Ar1 - редуктор мотор (1)	E, 3.4n	10000 (ч)	3436	3436	-	-
Zv3 - подшипник качения Цепи. Транспорт (1)	H, 6r	1200 (ч)	233	3475	19.06.2025 01:59:37	878
Zv3 - редуктор мотор прижимающий валик (1)	E, 1.2n	10000 (ч)	3475	3475	-	-
Zv3 - редуктор мотор центрирующий рычаг (6)	E, 4.5n	10000 (ч)	3475	3475	-	-
Zv3 - редуктор мотор Цепи. Транспорт (1)	E, 8.2n	10000 (ч)	3475	3475	-	-
ZD2 - подшипник ножевая-головка (4)	H, 3r	120 (ч)	86	4599	16.07.2025 07:32:05	225
ZD2 - шарнир (4)	H, 5r	1000 (ч)	312	4599	19.06.2025 01:59:26	878
ZD2 - двигатель главного привода подшипник слева	H6, 40r	6000 (ч)	4599	4599	-	-
ZD2 - двигатель главного привода подшипник справа	H6, 40r	6000 (ч)	4599	4599	-	-
Av2 - редуктор мотор боковой (2)	E, 1.2n	10000 (ч)	3521	3521	-	-
Av2 - редуктор мотор вверх (4)	E, 3.6n	10000 (ч)	3521	3521	-	-
Ar2 - редуктор мотор (1)	E, 3.4n	10000 (ч)	3537	3537	-	-
Vz2 - приводной двигатель редуктор (2)	E, 1.3n	10000 (ч)	3573	3573	-	-
Vz2 - приводной двигатель редуктор (4)	E, 1.6n	10000 (ч)	3573	3573	-	-
Zv4 - редуктор мотор приводной двигатель (2)	E, 1.2n	10000 (ч)	3577	3577	-	-
Zv4 - редуктор мотор вверх (2)	E, 3.6n	10000 (ч)	1645	3577	08.01.2025 03:09:13	4765
F1 - направляющий вал регулировка высоты (8)	H, 3r	40 (ч)	87	4605	16.07.2025 07:32:11	225
F1 - волочное уплотнение (4)	H, 10r	40 (ч)	87	4605	16.07.2025 07:32:14	225
F1 - подшипниковый узел фрезы (8)	H, 10r	120 (ч)	87	4605	16.07.2025 07:32:17	225

SawmillControl

Информационная система мониторинга и управления лесопильным предприятием

- Время простоя и работы
- Контроль состояния оборудования и их узлов
- Статистика работы по разным критериям: постав, оператора, смена или период
- Расчет производительности

Поставляется с комплексом SawLine Expert, но также есть возможно подготовить проект под любой производственный участок.

SawmillControl

Главная | Счета | Настройки | Справка

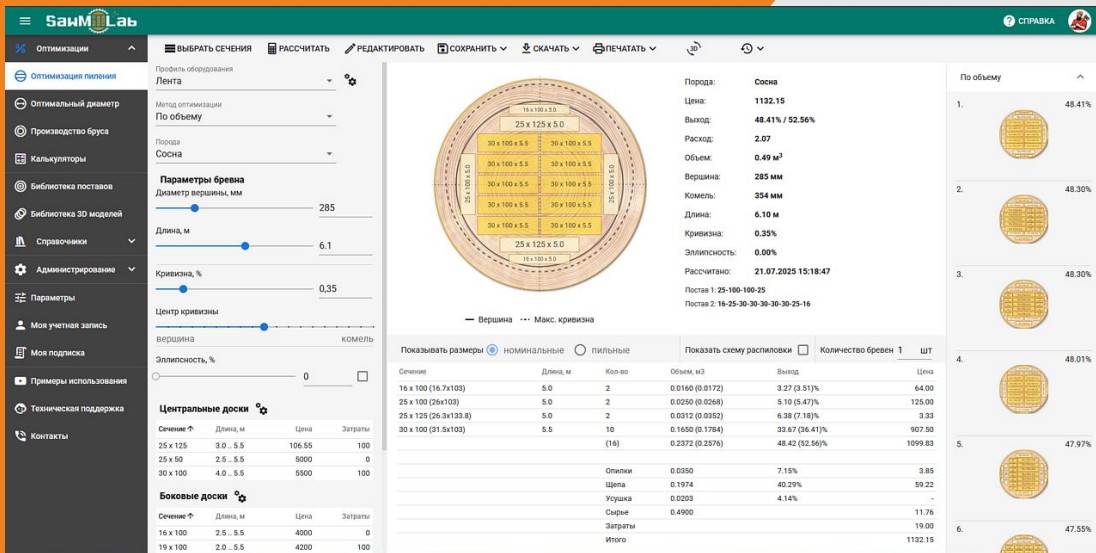
Пиломатериалы

Пиломатериалы

ПОРОДА	СЕЧЕНИЕ (мм)	КАЧЕСТВО	ЦЕНА
Сосна	20 × 125 20 × 127	сорт 1 пект 10	...
Сосна	19 × 100 20 × 103	1 сорт Россия 2023	...
Сосна	30 × 125 33 × 127	сорт 2 пект 10	...
Сосна	30 × 125 33 × 127	4 сорт ГОСТ 26602-83	...
Сосна	19 × 100 20 × 103	1-3 сорт ГОСТ 26602-83	...
Ель	75 × 75 87 × 87	3 сорт Россия 2023	...
Ель	75 × 75 87 × 87	сорт 1 пект 10	...
Лиственница	100 × 100 103 × 103	1-3 сорт ГОСТ 26602-83	...



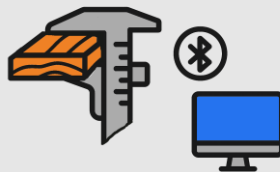
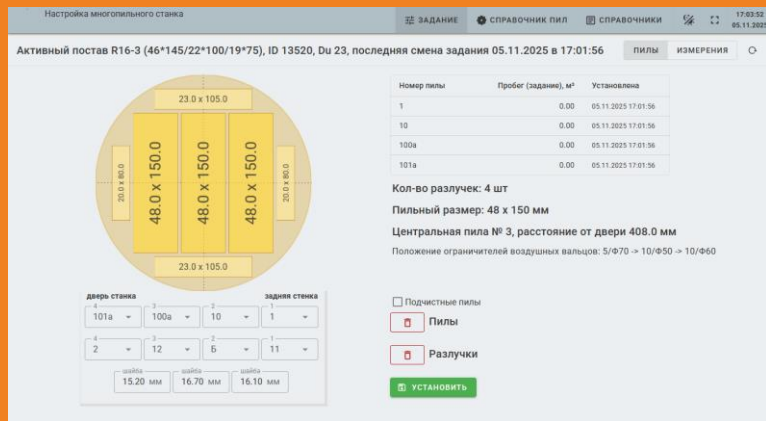
Инструмент для достижения максимального полезного выхода продукции. Планирование работы лесопильной линии.



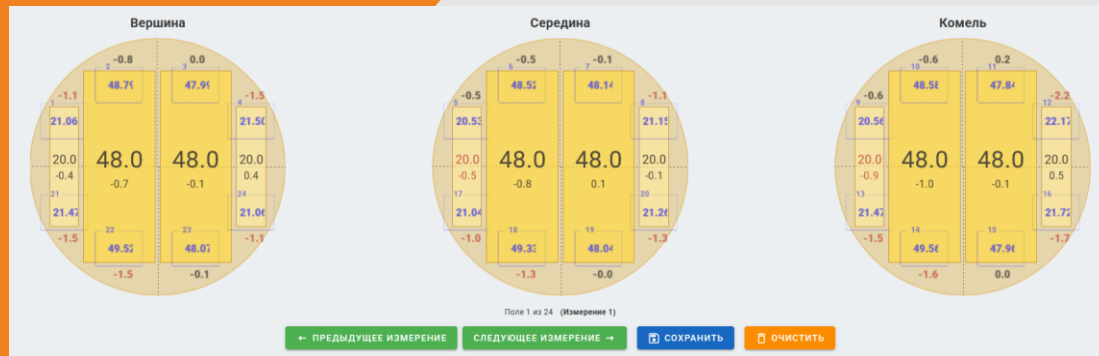
- Подбирает поставки для максимального объема выхода или максимальной стоимости продукции
- Подбор сортировочной группы пиловочника под определенный постав
- Учитывает стоимость отходов и затраты на выпуск пиломатериалов
- Учитывает кривизну и допустимый обзол
- Нет привязки к конкретному компьютеру и производственной линии
- Поддерживается экспорт данных в другие программные продукты

SawControl

Программа обеспечивает автоматизированный учет пробега пильных дисков, контроль размеров пиломатериалов и формирование рекомендаций по настройке оборудования.



- Мониторинг отработки пил и своевременный ремонт
- Быстрый контроль размеров пиломатериалов после пропила с помощью Bluetooth штангенциркуля
- Удобный подсказки оператору и обслуживающему персоналу по наладке станке



КОНТАТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Адрес

163002, Россия, г. Архангельск,
пр-т Новгородский, 32, корп. 4



Телефон

+7 (8182) 410330



Электронная почта

khilov@a-vektor.com



Сайт

www.a-vektor.ru



https://vk.com/avtomatika_vektor



https://t.me/a_vektor