

# Министерство образования и науки Российской Федерации Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Санкт-Петербургский государственный лесотехнический университет имени С.М. Кирова»

Кафедра технологии древесных и целлюлозных композиционных материалов

# Древесные пластики из опилок и других древесных частиц

Докладчик — Иванов Даниил Валерьевич, доцент кафедры ТД и ЦКМ, СПбГЛТУ им. С.М. Кирова



### МАССЫ ДРЕВЕСНЫЕ ПРЕССОВОЧНЫЕ

#### Массы древесные прессовочные

(МДП) – древесный композиционный материал, полученный путём горячего прессования древесных частиц (опилок, стружки, дроблёнки), пропитанных синтетическим термореактивным связующим



Отличаются высокой плотностью (1320...1380 кг/м³) и высоким содержанием связующего (от 30 %)

#### **ΓΟCT 11368-89**

МДПО – материал, где в качестве наполнителя используют древесные опилки

- конструкционные детали машин: ролики конвейеров, заглушки и т, п;
- самосмазывающийся антифрикционный материал того же назначения



### НАПОЛНИТЕЛЬ МДП

#### **ΓΟCT 11368-89**

Опилки лиственных пород, смесь опилок лиственных и хвойных пород древесины, прошедшие через сито с отверстиями 3 мм и менее

#### Фракционный состав опилок

Номер фракции	Массовая доля фракции, %		
<b>-/5</b>	$14,9 \pm 0,6$		
5/3	$17,9 \pm 0,5$		
3/2	$17,9 \pm 0,4$		
2/1	$30,3 \pm 0,5$		
1/0,5	9,0 ± 0,3		
0,5/0,25	$7,0 \pm 0,3$		
0,25/–	$2,9 \pm 0,2$		





## СВЯЗУЮЩЕЕ МДП

#### **ΓΟCT 11368-89**

МДПО- $\underline{\mathbf{b}}$  – бакелитовые лаки\*

МДПО-В – водорастворимые фенолоформальдегидные смолы

**Бакелитовый лак** – резольная фенолоформальдегидная смола, представляющая собой спиртовой раствор фенолоформальдегидных олигомеров, фенолоспиртов и остаточных соединений (свободного фенола, свободного формальдегида и т.д.)

#### <u>Бакелитовый лак ЛБС-1</u> и водорастворимая ФФС марки СФЖ-3014







## ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА МДП

Наименование показателя	ГОСТ 11368–89		Лабораторный
	МДПО-Б	МДПО-В	образец*
Плотность, $\kappa \Gamma/M^3$	13201380	13201380	1351
Толщина, мм	-	-	12,8
Предел прочности при статическом изгибе, МПа	49	49	60,7
Разбухание по толщине, %, после выдержки:			
• в холодной воде в течение 24 ч	_	-	1,4
• в кипящей воде в течение 2 ч	-	-	3,3
Водопоглощение, %, после выдержки:			
• в холодной воде в течение 24 ч	3,5	5,0	1,3
• в кипящей воде в течение 2 ч	_	_	2,7

<sup>\*</sup> МДП на основе современных пропиточных водорастворимых фенолоформальдегидных смол



# **ЛАБОРАТОРНЫЕ ОБРАЗЦЫ МДП**



