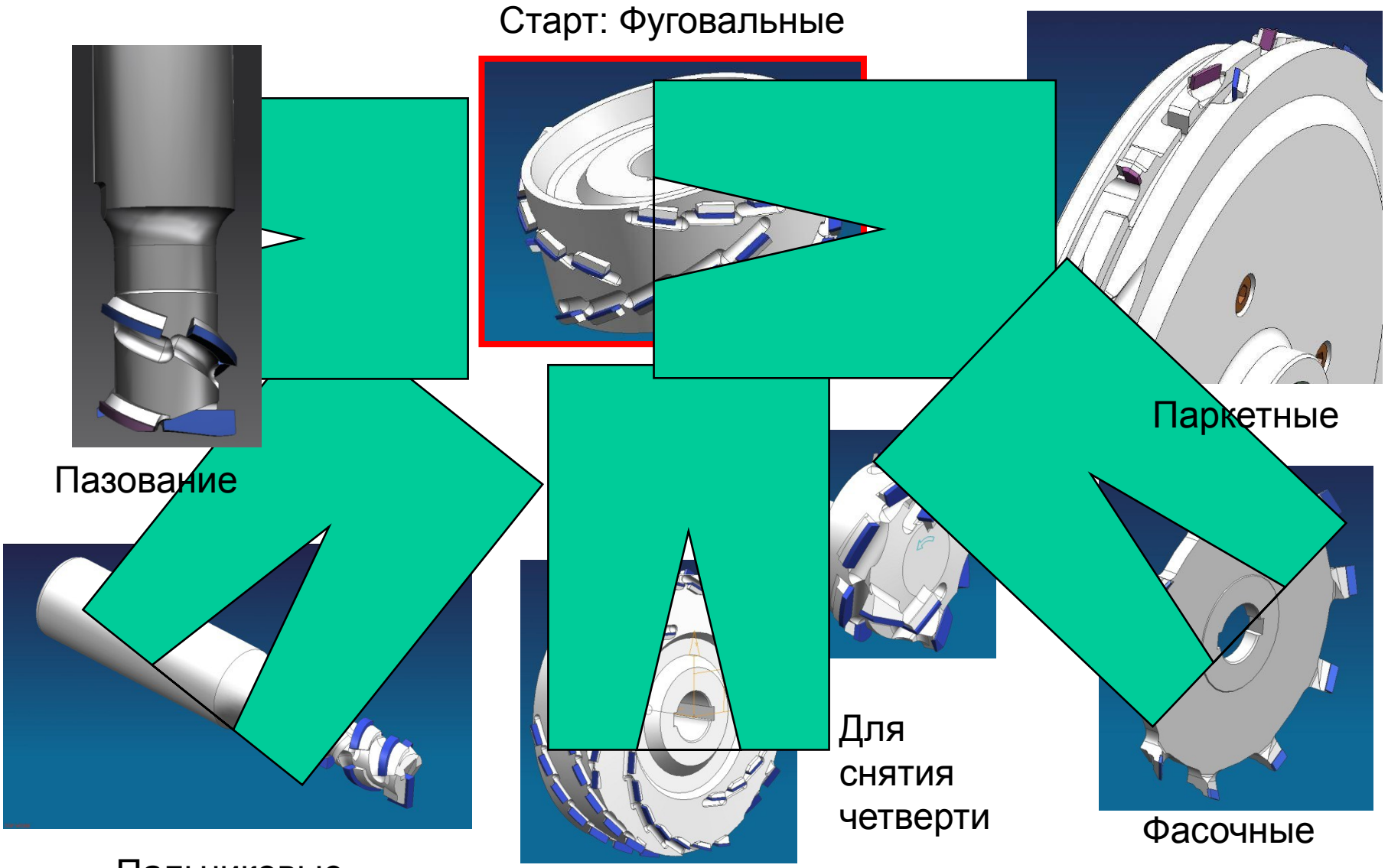
Подбор информации по P System
Обрабатываемые материалы

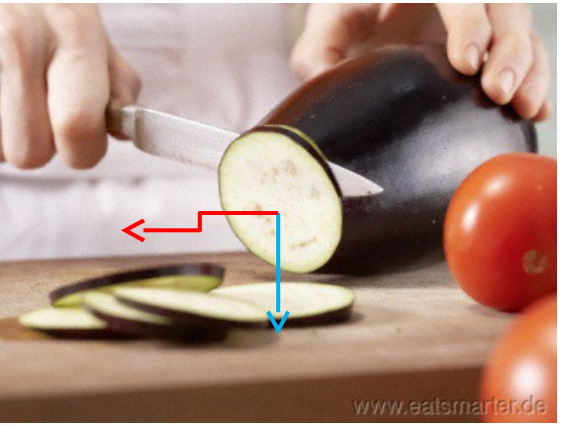
От инструмента P- System к системе P-System



Основы техники: тянущий рез

Не стоит ловить падающий нож!

- Можно без проблем держать стоящий нож
- Все знают, что в случае падающего ножа можно пораниться, т.к. он делает тянущий рез
- Продукты нарезаются с тянущим резом (как P System), чтобы достигнуть ровное и хорошее качество поверхности среза



Короткая информация по фрезам P System

- Фрезы P System имеют примерно 4-ёх кратную длину алмаза в сравнении со стандартными алмазными фрезами, поэтому и их стоимость примерно в 3 - 5 раз выше.

- Стойкость фрез P System превышает 8-ми кратную стойкость стандартных алмазных фрез, при этом инструмент обладает качествами (обработка экзотических материалов, массивной древесины и т.д.), которые до сих пор оценивались как невозможные. Т.е. поставляя инструмент P System, Вы дарите своим потребителям эти свойства!

- Инструмент защищен патентом, поэтому не может производиться конкурентами

- **Инструменты из серии P- System производятся с мая 2010 только на LEUCO в Германии, в городе Хорб на Некаре.**

Уровень шума/ Подача на зуб

Рекомендуемые подачи:

- Массивная древесина: fz до 0,4 mm
- Плитные материалы: fz до 0,8 mm

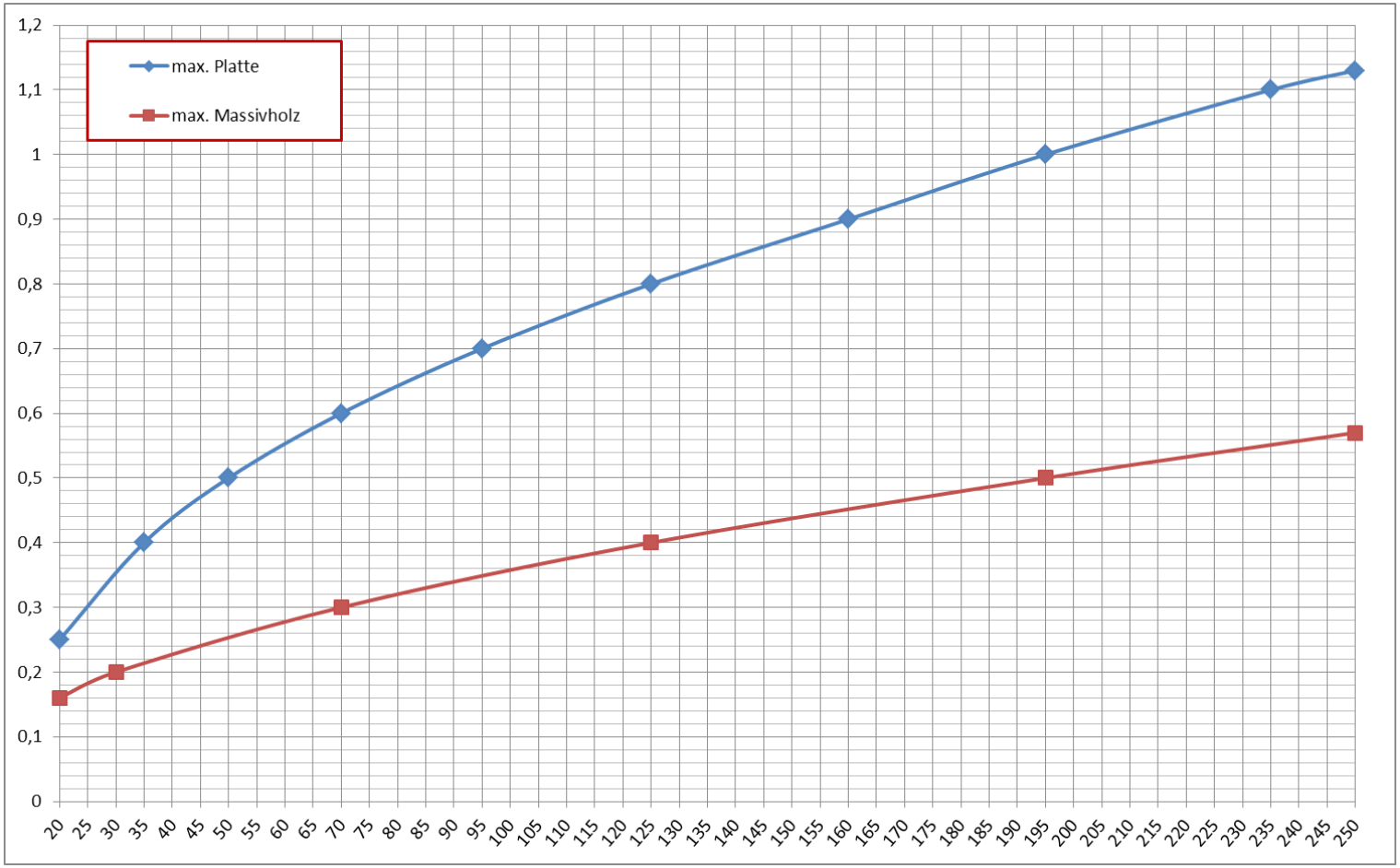
Уровень шума:

- Работа инструмента при холостом ходе заметно тише-> шума практически не слышно
- Фреза P-система в симметричном исполнении звучит примерно так же как и подобный инструмент
- Инструмент в ассиметричном исполнении звучит громче

Рекомендованные подачи на зуб

Диаграмма макс. подач на зуб P-System (например с D=125мм):

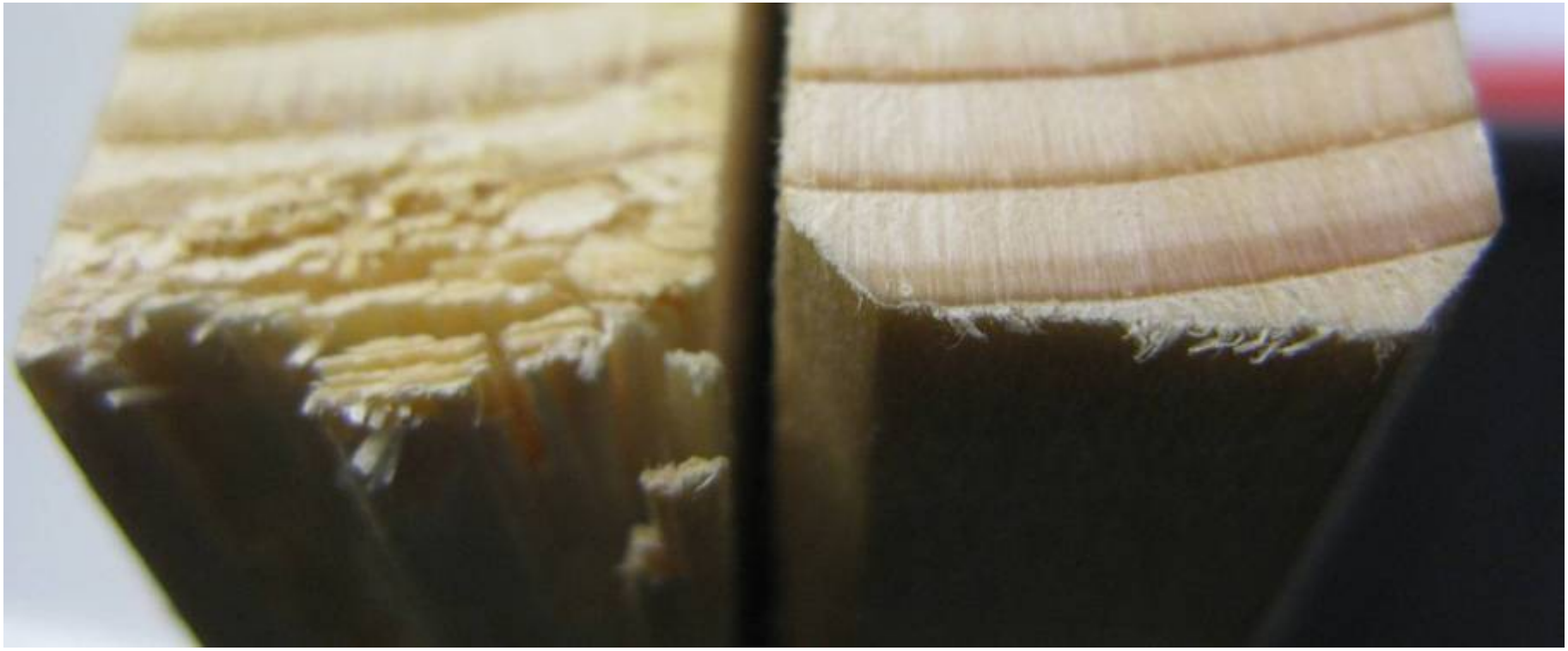
- fz max (массив / красный цвет) = 0,4 мм
- fz max (плитный материал / синий цвет) = 0,8 мм



Массивная древесина против подачи

- Обычно при обработке по торцу массивная древесина расщепляется на выходе инструмента из заготовки

- При работе инструмента P- System этой проблемы нет!

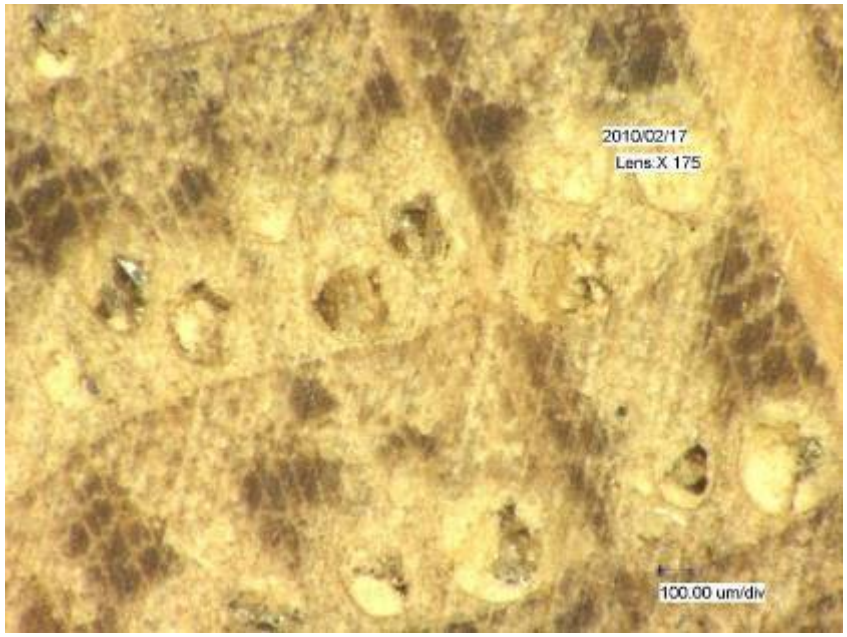


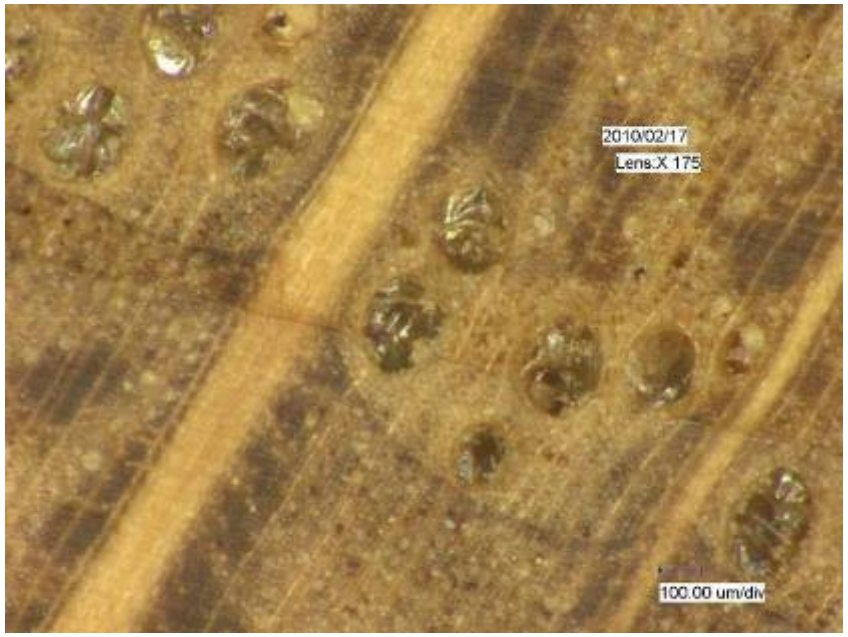
Качество обработки массивной древесины

При использовании P System наблюдается заметное улучшение качества обработанной поверхности. Поверхность обработана ровно, без вырывов и углублений

Качество обработки массивной древесины

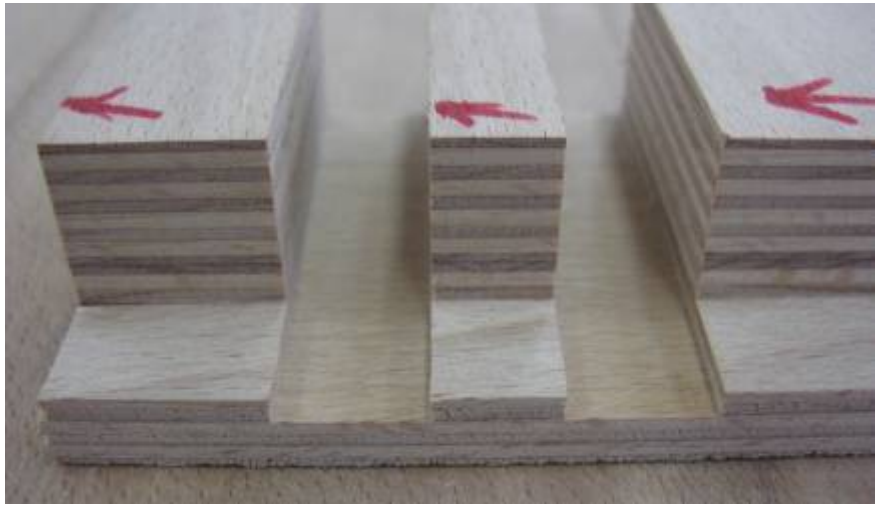
- фугование дуба: левый рисунок – шлифовано с зерном 180м
- Фугование дуба: правый рисунок – обработка P- System
- Отсутствие перепадов по волокнам, поверхность сразу под лакировку





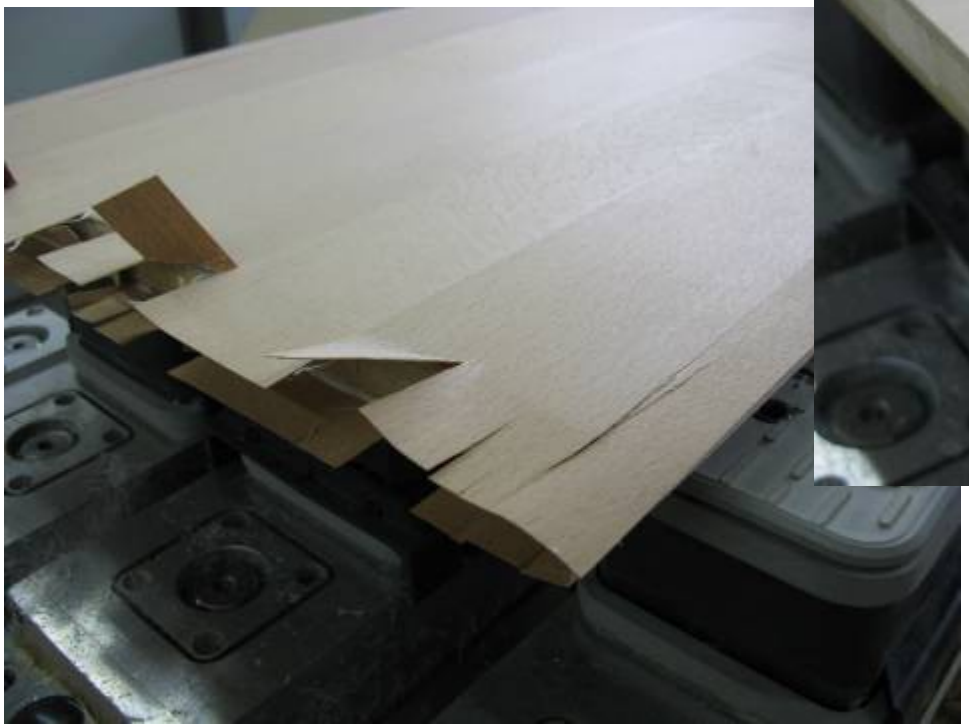
Мультиплекс

- Отсутствие вырывов на краях пакетов при обработке
- Верхняя поверхность сразу пригодна для лакировки
- Хорошее качество обработанной поверхности несмотря на разное направление волокон
- Без вылома тонких торцевых слоев на выходе



Фанерованные плиты, свесы шпона

- Фанерованные плиты могут быть обработаны несмотря на большие свесы шпона.
- Кромка обрабатывается чисто
- Нет вырывов на углах



Экзотические материалы

Особенно на волокнистых или волокносодержащих материалах окупает себя применять инструмент P-System.
Например: кожа, ткань, линолиум,…

P-System по мрамору

Подиум фрезеровался пальчиковой фрезой P-System D25 мм.

Материал состоит из:

6 мм мрамор
19 мм мультиплекс
2 мм алюминий

Фугование и раскрой.
Стойкость = 300 пог.м.
Фреза ещё в хорошем состоянии!

Возможности наших конкурентов

Что могут наши конкуренты?

- Конкуренты могут производить инструмент с осевым углом до 54,9°
- **Только LEUCO может производить до 2031г. фрезы с осевым углом 55°-90°!**
- Мы активно предупреждаем наших конкурентов о возможных нарушениях нашего патента

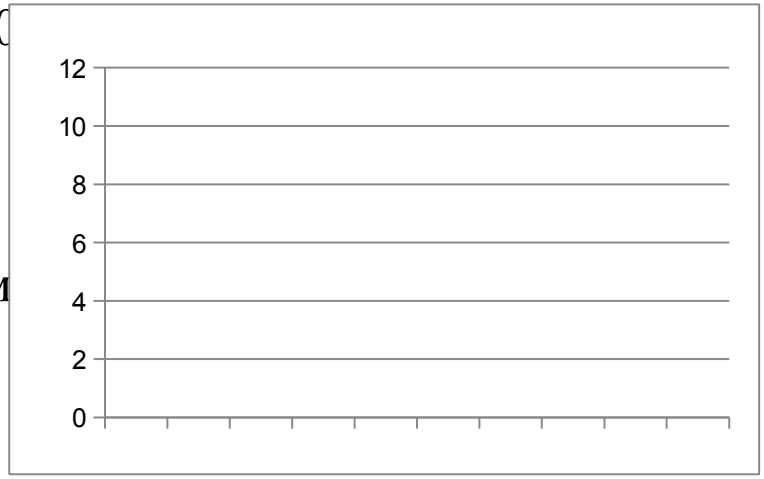
Осевой угол - стойкость

конкуренты

40°	1
55°	2
70°	8

LEUCO

- Испытания фрез с 55° по сравнению к 70 показали следующие результаты:
  - существенный отрыв в стойкости фрезы P System
  - качество обработки было не таким хорошим как у P-System



Basis derzeit nur 1 Versuch

Попытки аргументаций наших конкурентов

- „это не экономично“
- „проблемы с заточкой – не везде можно заточить“
- „качество и особенные эффекты можно достигнуть и с осевым углом 55°“

Пример эскиза в одном из каталогах

На основании всех собранных аргументов конкурентов можно сделать вывод:

- Все названные аргументы доказывают, что мы на правильном пути. Это так же подтверждает стремление наших конкурентов как можно ближе подойти к границам патента!

в правильном масштабе

Актуальное состояние на рынке:

- На сегоднешний день ни один из конкурентов не предложил похожий по своим качествам инструмент!