

БиоТехнологическая компания «Поли-НОМ», г. Санкт-Петербург

Референс-лист 2025 г.

Компания специализируется на разработке и изготовлении различного технологического оборудования для деревообрабатывающих предприятий и (до 2022 г.) оборудования для горнодобывающей промышленности.

Производственная площадка расположена в Ленинградской области (городской пос. Рощино, Выборгский р-н).



Разработанное и выпускаемое на собственном производстве оборудование для деревообрабатывающих предприятий включает барабанные сушилки для сушки отходов деревообработки производительностью по сухому материалу 3-6 т/ч (от 2400 до 4800 кг/час по испаренной влаге), роторные барабанные сушилки РБС производительностью от 800 до 2500 кг/час (от 800 до 2000 кг/час по испаренной влаге), различные накопительные, оперативные и расходные бункеры с устройствами ворошения, шнековые, цепные и ленточные транспортеры, шлюзовые затворы, вибросита, подвижные (стокерные) полы.

Оборудование для горнодобывающей промышленности включает в себя грохоты и вибросита с площадью просеивающей поверхности от 0,5 м² до 4 м² и валковые дробилки.

С 2010 года по 2019 год компания производила полностью автоматические бытовые котлы «Теплогран» на топливных гранулах тепловой мощностью от 20 до 50 кВт и комплектные модульные бытовые мини-котельные на их основе. На текущий момент производство котлов приостановлено.

Также компания производит инженерные расчеты (тепловые расчеты, расчеты систем пневмотранспорта и т.п.) и по заказу разрабатывает различное нестандартное оборудование.

В 2013 году была разработана и сдана в эксплуатацию мобильная (модульная) линия по производству древесных топливных гранул производительностью 800 кг/час из опила естественной влажности. Изделие было разработано «с нуля» и включает в себя оборудование от загрузочного бункера роторной барабанной сушилки до фасовочного устройства в мешки «биг-бэг». Оборудование располагается на единой силовой раме в габаритах морского 40-футового контейнера увеличенной высоты («high-cube») и управляется посредством системы автоматического управления оборудованием.

Участие в проектах производства твердого биотоплива специалисты компании начали в 2004 году с участия в пуско-наладке барабанной сушилки для сушки фрезерного торфа производительностью 2,5 т/час по сухому материалу на Мокеиха-Зыбинском торфопредприятии (Ярославская область) для цеха по производству торфобрикетов.



Начиная с 2006 года специалисты компании начали работать с оборудованием для гранулирования. Компания произвела шеф-монтаж и выполнила весь комплекс пусконаладочных работ на линиях гранулирования сухих отходов:

- на основе пресс-системы SPC PelletPress 300 Twin (Швеция) производительностью 600 кг/час по готовой продукции для компании «ДОЗ-2», Санкт-Петербург;
- на основе пресс-системы SPC PelletPress 300 Компакт производительностью 300 кг/час по готовой продукции для компании «Карелия профиль», г. Петрозаводск;
- также, позже, для компании «Карелия профиль», г. Петрозаводск, произвели модернизацию пресс-системы SPC PelletPress 300 Компакт для увеличения производительности;
- в г. Вологда для компании «Терри» была поставлена, смонтирована и запущена в эксплуатацию линия гранулирования на основе пресс-системы SPC PelletPress 450 производительностью 450 кг/час по готовой продукции;



Начиная с 2007 г. компания начинает производить собственное оборудование.

В 2007 г. в г. Пикалёво для компании «Европеллет» была поставлена, смонтирована и запущена в эксплуатацию линия гранулирования на основе пресс-системы SPC PelletPress 450 Twin производительностью 900 кг/час по готовой продукции, где была применена первая барабанная сушилка собственного изготовления производительностью до 1000 кг/час в комплекте со стокерным полом для сырых опилок, загрузочным бункером, оперативным бункером сухого материала и автоматикой;



В 2008 для компании «ПечораЭнергоРесурс» (республика Коми) было изготовлено и сдано в эксплуатацию оборудование для линии гранулирования древесных отходов производительностью 2,5 т/час по готовой продукции (оборудование участка суши с циклонными установками, газоходами, охладителем гранул, оперативным бункером сухого материала для пресса-гранулятора, бункером готовой продукции и т.д.);



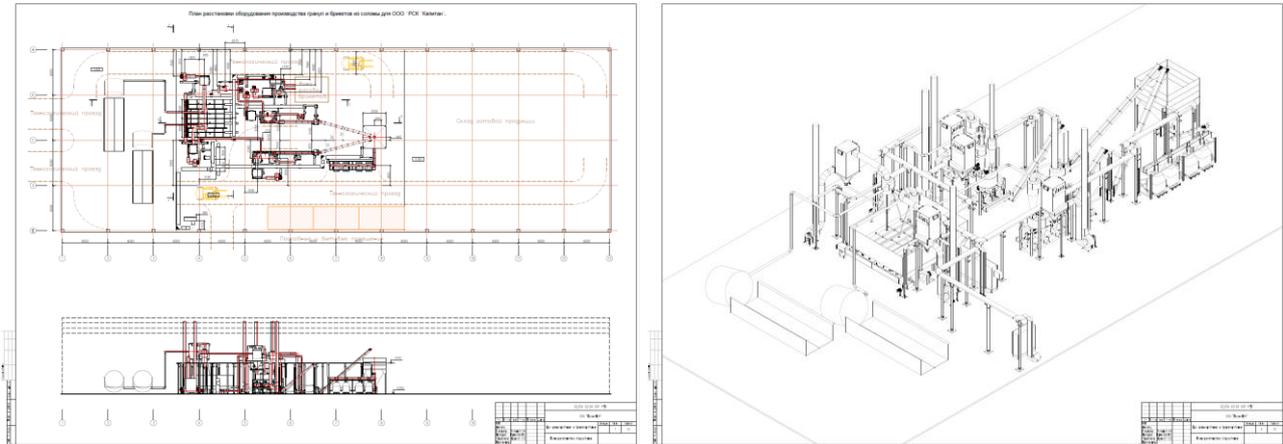
В 2010 г. для компании «Пеллет-Энерго Украина» (г. Житомир) был разработан, изготовлен и сдан в эксплуатацию сушильный комплекс производительностью 8 т/час по сухому материалу для сушки микрощепы;



В 2009-2010 г. для компании «СК «Русь» (п.г.т. Сосново, Ленинградская область) была поставлена, смонтирована и запущена в эксплуатацию линия гранулирования сухих отходов на основе пресс-системы SPC PelletPress 450 Компакт производительностью 450 кг/час по готовой продукции. Для дооснащения линии был изготовлен бункер сырья и система пневмотранспорта для загрузки бункера сырьем, а также линия фасовки;



В 2010 г. для компании «РСК «Капитан» (г. Одесса) было произведено технологическое проектирование линии гранулирования на основе оборудования SPC AB.



Компанией также были реформированы, смонтированы и запущены в эксплуатацию:

- линия гранулирования на основе пресс-системы SPC PelletPress 450 Prepared for Twin производительностью 450 кг/час по готовой продукции в г. Вологда;
- оборудование гранулирования на основе пресс-системы SPC PelletPress 450 Twin производительностью 900 кг/час по готовой продукции для компании «Крона», г. Санкт-Петербург.

В 2012-2013 г. для компании «Легион» (Московская область), было разработано и изготовлено оборудование для линии гранулирования древесных отходов производительностью 4 т/час по готовой продукции (барабанная сушилка производительностью 4 т/час по сухому материалу, 2 вибросита, шлюзовые затворы, оперативный бункер барабанной сушилки, бункер-накопитель сухого материала для прессов-грануляторов, стокерные полы);



В 2013-2014 г. была разработана и изготовлена модульная (мобильная) линия по производству древесных топливных гранул производительностью по готовой продукции 800 кг/час из опила естественной влажности. Модульная линия установлена и эксплуатируется на Подборовском деревообрабатывающем комбинате (п. Подборовье Ленинградской области). В линии применена пеллетная горелка.

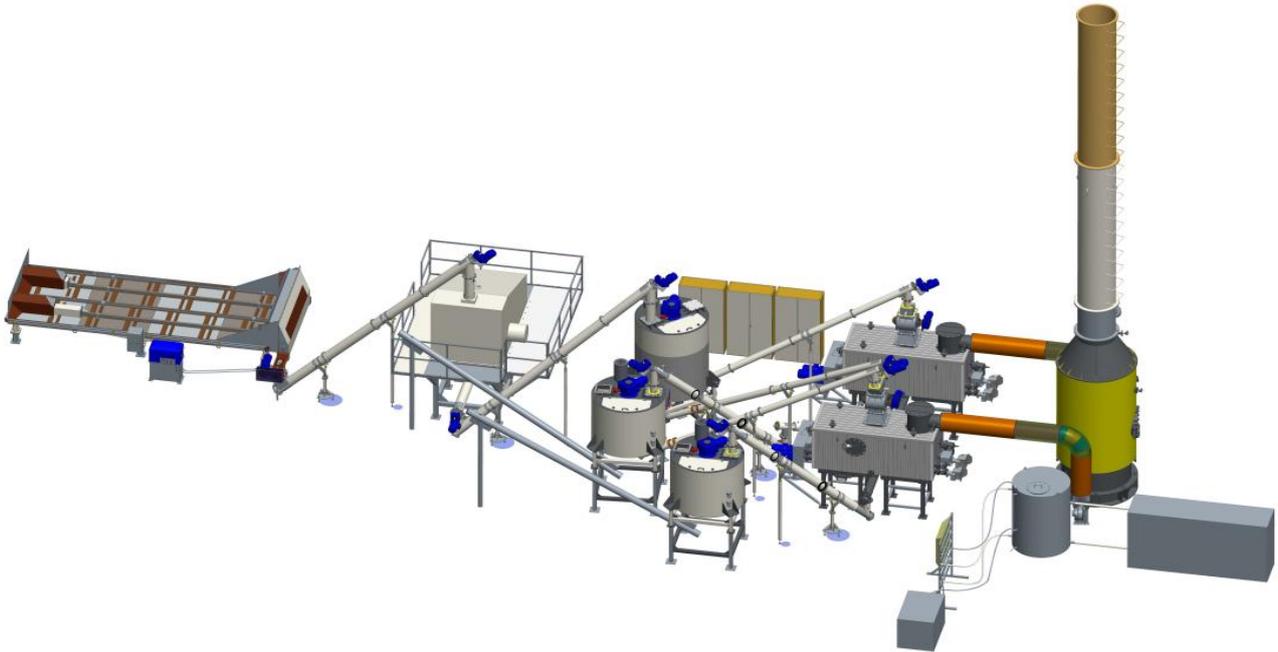


Также для компании «Эко-альтернатива» (г. Каргополь Архангельской области) была произведена экспертиза существующей линии гранулирования и разработан проект модернизации линии с целью устранения имевшихся недостатков и повышения производительности. Постепенно ведется её реконструкция в соответствии с проектом модернизации.

В 2014 г. Для компании «Виал» (г. Боровичи) изготовлено и поставлено оборудование для производства топливных гранул из сухой стружки производительностью до 800 кг/час по готовой продукции на основе пресса-гранулятора ОГМ-1,5.



В течение 2015-2016 года по заказу одной из Санкт-Петербургских компаний был разработан и изготовлен комплекс технологического оборудования для производства аморфного кремния на основе пиролиза рисовой шелухи (склад сырья с подвижным полом, грохот вибрационный, оперативные бункеры, транспортеры, пиролизный реактор с топочным устройством, систему автоматического управления оборудованием).



В 2016 г. для Вологодской компании «Гиперком» был изготовлен и сдан в эксплуатацию сушильный комплекс для сушки древесного опила на основе роторной барабанной сушилки РБС 16/65 производительностью 1200 кг/час по готовой продукции.

В составе сушильного комплекса теплогенератор, дозирующий бункер сырья, сушилка, система автоматического управления.



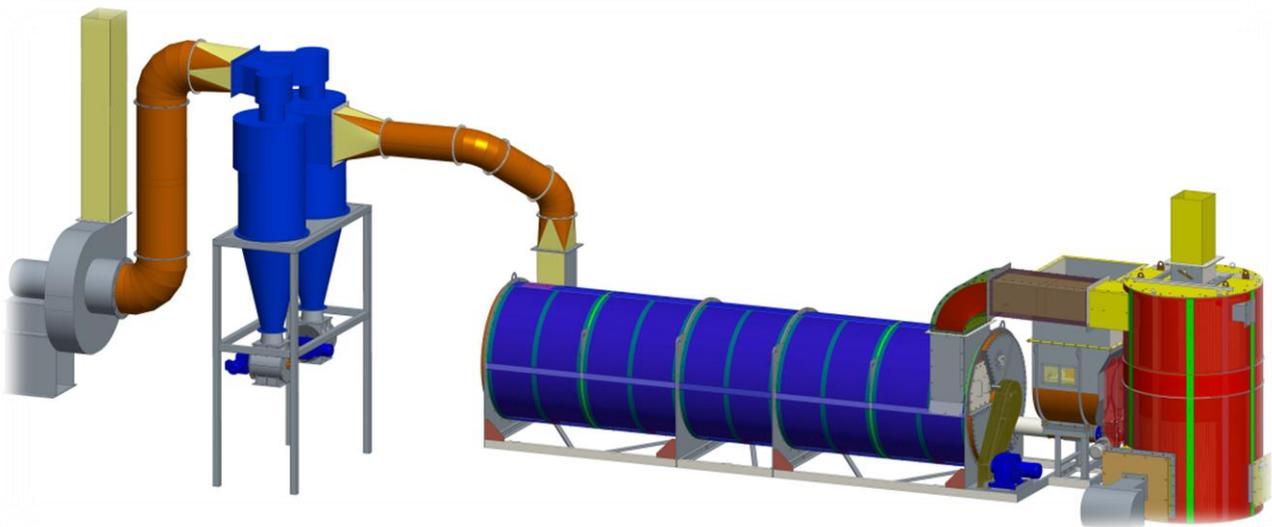
Также в 2016 г. для заказчика из Москвы был изготовлен аналогичный сушильный комплекс на основе роторной барабанной сушилки РБС 16/65 для сушки пивной дробины. Сушильный комплекс смонтирован и запущен в эксплуатацию в Ярославле.



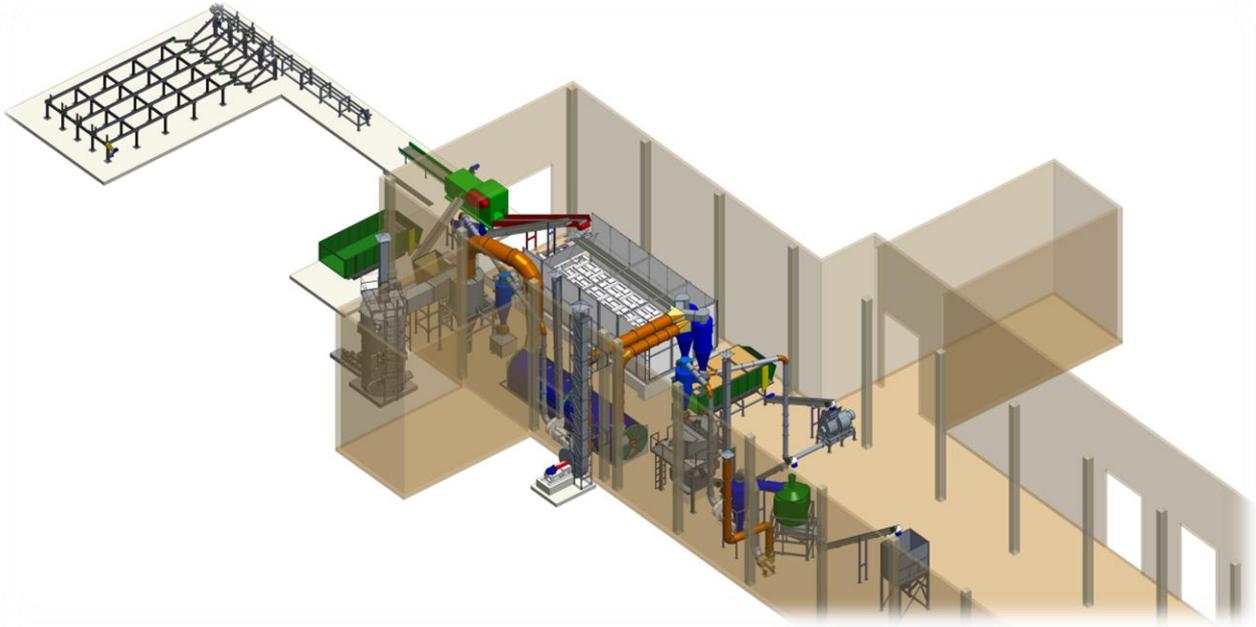
В 2017 г. по заказу ИП из Ярославской области была изготовлена модульная (мобильная) линия по производству древесных топливных гранул производительностью по готовой продукции 1000 кг/час из горбыля и балансов естественной влажности. В качестве источника тепловой энергии для сушилки была применена пеллетная горелка.

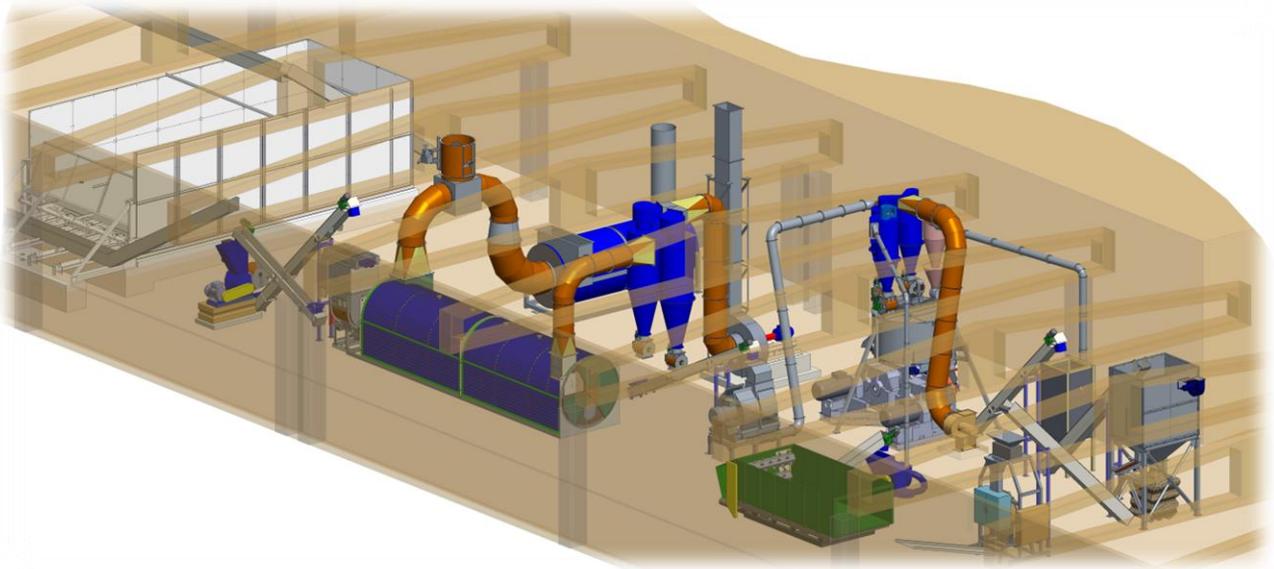


Также в 2017 г. для компании «Паллет строй» из Липецка был изготовлен и сдан в эксплуатацию сушильный комплекс для сушки древесного опила на основе роторной барабанной сушилки РБС 16/55 производительностью 1000 кг/час по готовой продукции.



С середины 2018 года до середины 2019 года по заказу компании «Арматех» (г. Санкт-Петербург) и компании «Партнёр» (г. Кирово-Чепецк) были разработаны и изготовлены два комплекса оборудования для производства пеллет (склады сырья с подвижным полом, грохот вибрационный, дробилки, оперативные бункеры, транспортеры, теплогенераторы на природном газе и на древесных отходах, роторные сушилки, системы пневмотранспорта и т.п.) производительностью 2,0 тонны/час по готовой продукции.





В 2019 г. для компании «НТИ» из Санкт-Петербурга и для компании «Славянское подворье» Липецкой области были изготовлены и поставлены две роторные сушилки для сушки древесного опила производительностью 800 кг/час и 1200 кг/час по готовой продукции.



В 2019-20 г. по заказу компании «Арматех» (г. Санкт-Петербург) были изготовлены и поставлены два комплекта оборудования: для реконструкции сушильного комплекса на базе двух сушилок АВМ-1,5 (теплогенератор 2,5 МВт на древесных отходах, искрозолоуловитель циклонный, распределительный бункер щепы, узлы загрузки сырья в сушильные барабаны, уплотнения, газоходы) и для реконструкции ленточной сушилки (теплогенератор 8 МВт на древесных отходах, искрозолоуловитель циклонный, склад топлива с подвижным полом, скребковый транспортёр, теплообменник, газоходы и т.д.).





В 2021 г. для компании по заказу компании из Белоруссии были изготовлено и поставлено оборудования для линии гранулирования (охладитель гранул производительностью 3 тонны/час, оперативный бункер сырья для пресса-гранулятора Munch RMP650, циклонная установка).



В 2022 г. для компании «Череповецлес» на основе разработанных ранее молотковых дробилок серии МД была спроектирована и изготовлена молотковая дробилка МД9х10 для измельчения сухой щепы производительностью до 5 тонн/час.



В 2023 г. для компании «ПаллетГрупп» (г. Воронеж) было изготовлено и поставлено оборудование сушильного комплекса (бункер с подвижным полом, транспортёры, дробилка сырой щепы, сушилка РБС, циклонная установка, щит управления).

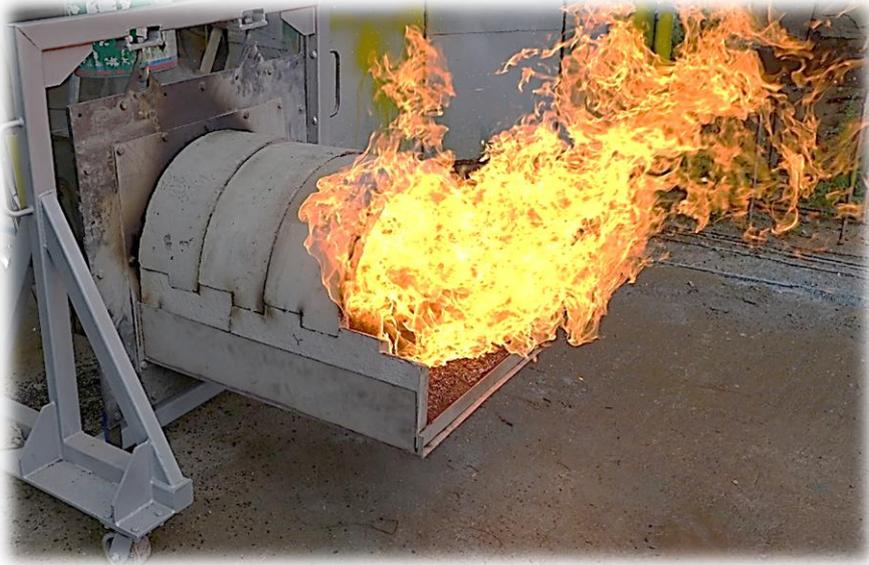


В 2023-24 г. для компаний из Кемеровской области и Екатеринбурга были изготовлены две сушилки с псевдооживленным слоем для сушки жидких продуктов, а также для компании «Балтметком» были изготовлены несколько печей для плавки цинка.



В 2024 г. для компании «Белка» (г. Грязовец, Вологодская обл.) была изготовлена пеллетная горелка мощностью 1 МВт с топливным бункером и щитом управления, а также были произведены пусконаладочные работы по запуску сушильного комплекса для линии гранулирования, который был приобретён на вторичном рынке.

Ранее этот сушильный комплекс работал на теплогенераторе с блочно-модульной газовой горелкой, при этом пеллетная горелка была установлена на штатное место для газовой горелки без изменений конструкции.



В 2025 г. для компании «Череповецлес» была спроектирована и изготовлена дробилка коры производительностью до 8 м³/час.

