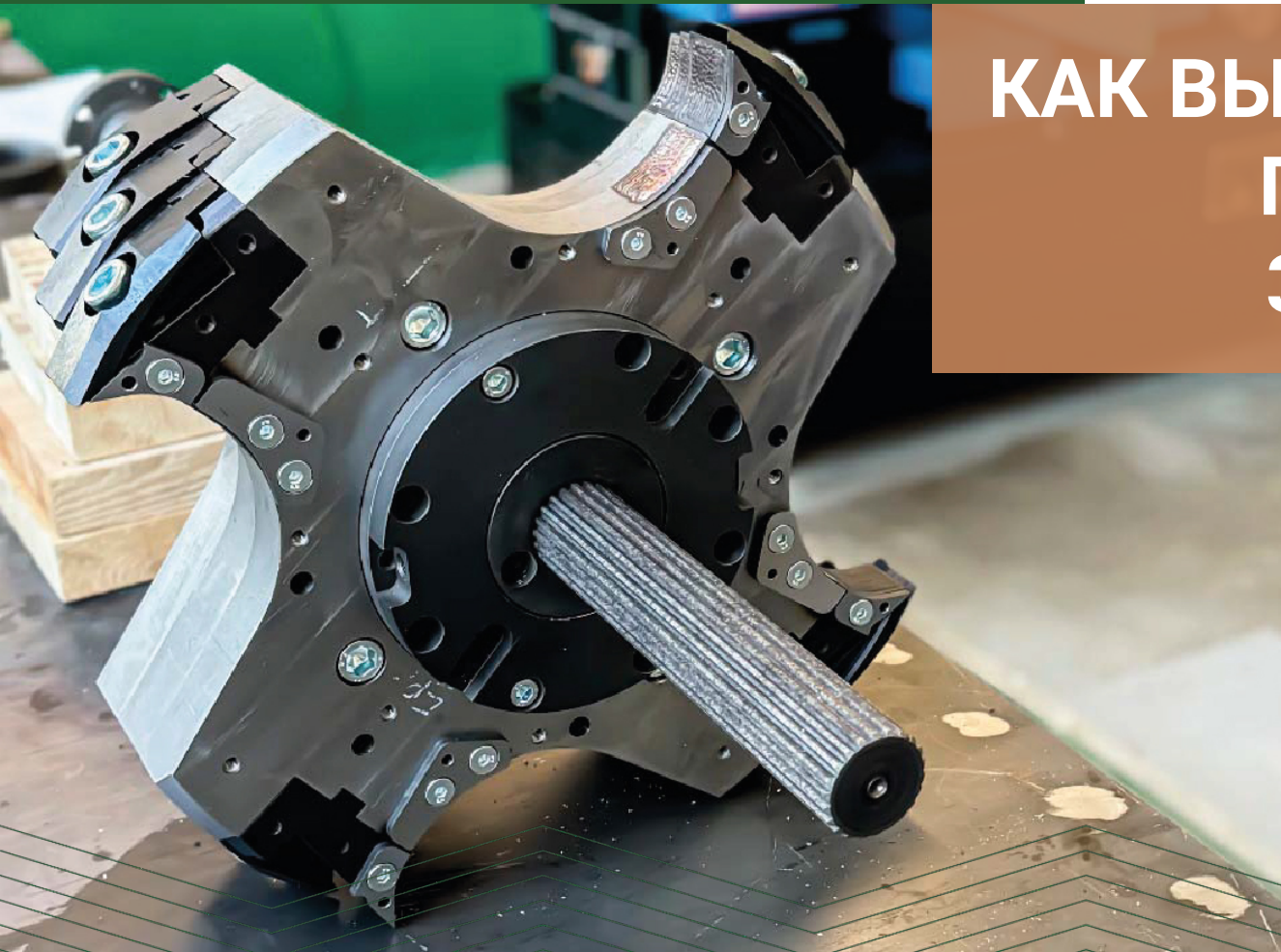




# КАК ВЫБРАТЬ КОМПАНИЮ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

ИЛИ ВИДЫ  
МЕТАЛЛООБРАБОТЧИКОВ

Андрей Валерьевич Асяев



# АНДРЕЙ ВАЛЕРЬЕВИЧ АСЯЕВ

СЕО «Завод деревообрабатывающих станков  
«РЗДС»

9

лет в механообработке деталей от начальника цеха  
до собственника компании

13

лет работы в производственных  
компаниях

5

автор 5 незарегистрированных  
изделий

1

автор 1 зарегистрированного  
изделия



# «ЗАВОД ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ



— завод деревообрабатывающих станков

+7 831 291 56 86

+7 908 740 09 90

Позвоните мне



## ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

LINCK

VALON KONE

HEW SAW

SPRINGER

EWD

- В наличии и под заказ
- Выпускаем любую запчасть методом реверс-инжиниринга

Оставьте заявку и узнайте **точные сроки**  
и **стоимость производства**

Оставить заявку

Перейти в каталог



# ОПЫТ РАБОТЫ — ПРОЕКТЫ ПО ФОРМАТУ «НАМ НАДО ВОТ ЭТО ТАКОЕ ЖЕ, НО ДЕШЕВЛЕ И ВЧЕРА»

## Стандартное ТЗ:

- Есть образец железки (часто не новый)
- Есть цена, за которую покупали когда то у официального представителя или завода напрямую
- Есть опыт, когда то, что покупали, работало сразу и без проблем. А если делали шаг в сторону (покупали копию или пытались делать сами) — не подходит
- Вчера



# ВЫХОД С ТЗ НА СВОБОДНЫЙ РЫНОК

## Мой опыт работы:

90%

компаний работают только по чертежам, причем оформленным в соответствии с ЕСКД

30%

рынка — не имеют своих производственных мощностей

10%

просто дорого

30%

считают себя умными и вносят изменения в чертежи заказчика. Иногда не спрашивая разрешения

60%

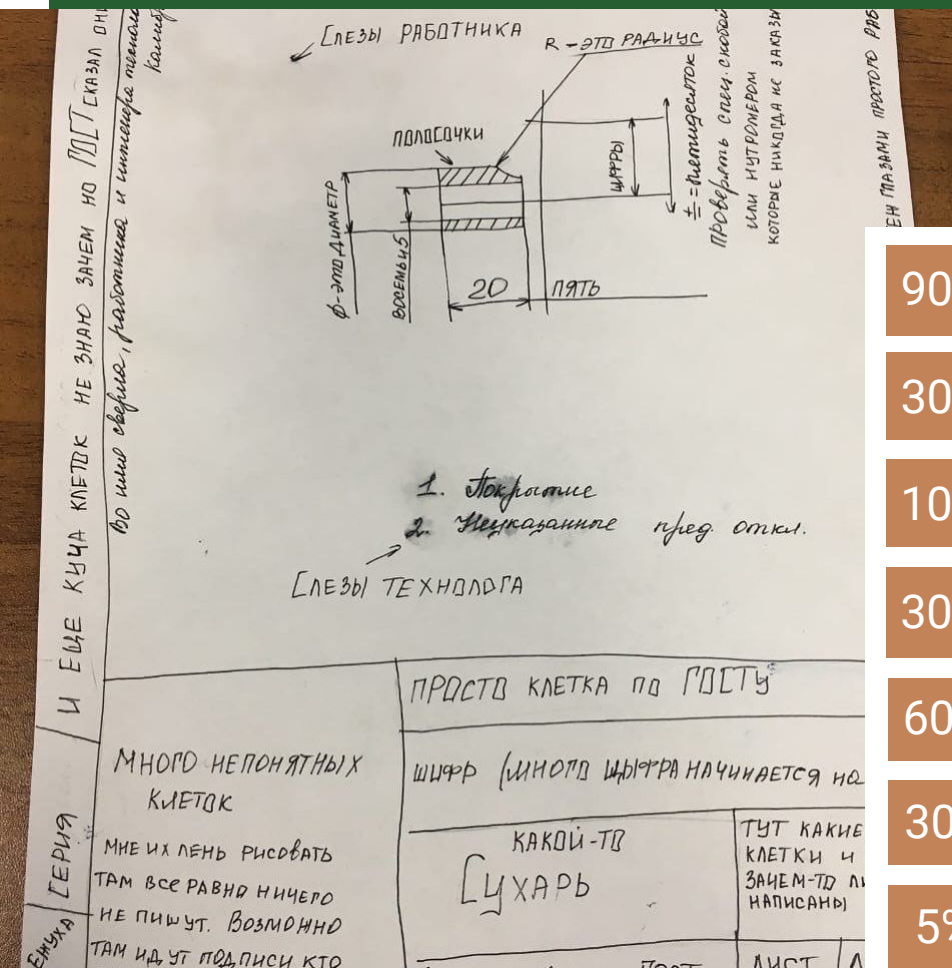
не поставляют в срок

30%

брак, обычно окончательный

5%

кидалы, причем осознанные. Закрываются через месяц после предоплат



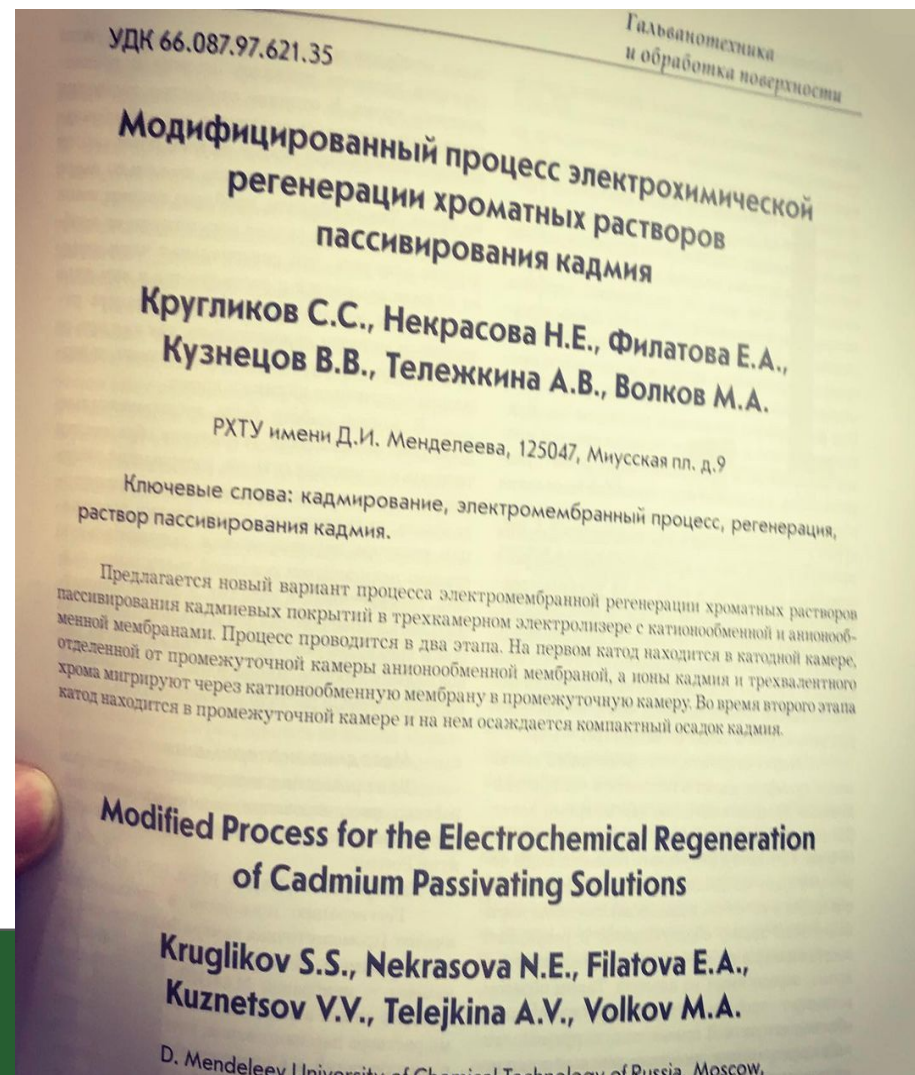
# КАКИЕ ВИДЫ КОМПАНИЙ Я БЫ ВЫДЕЛИЛ, И КАК С НИМИ РАБОТАТЬ



# CAM

## Признаки:

- Обычно директор был начальником цеха на крупном заводе, потом ушел работать на себя
- В цеху много станков, порядок
- Минимум ИТР — бухгалтер, начальник цеха, иногда менеджер по продажам и инженер
- Есть ООО на ОСН и ИП. С удовольствием работает за наличку, делает за наличку быстрее
- Обычно сам ведет все общение по заказам и управляет производством



# CAM

## Минусы:

- Решение по работе и ценообразование иногда неадекватное — потому у директора плохое настроение
- Возможен брак, так как Директор решил сэкономить и нет контролера ОТК

## Плюсы:

- Низкая цена — маленькое количество накладных расходов
- Обладая навыками переговорщика можно получить особые сроки и условия
- Иногда готовы сделать деталь по образцу или по ТЗ на листочке. Но без претензий по качеству





## СОВЕТСКИЙ ЗАВОД

### Признаки:

- Было когда-то крупное предприятие, сейчас или в частных руках или осталось у Росимущества на балансе
- Есть очень большой парк уникальных станков
- Или совсем нет людей или полный комплект всех возможных должностей
- Иногда просят отправить заявку по факсу
- Везде порядок — например строго выполняется срок ответа на запрос — 30 календарных дней с даты получения запроса и ни днем ранее



## СОВЕТСКИЙ ЗАВОД

### Минусы:

- Иногда можно вообще не дозвониться никуда. Как будто никого на заводе нет
- Часто неадекватно дорого — очень редко что то можно купить за рыночную стоимость
- Работают только по правильным чертежам
- Может что то потеряться. Например ваши готовые детали

### Плюсы:

- Очень хорошо подходит для уникальных работ — есть станок и Григорич, золотые руки, который может сделать редкую зарубежную вещь
- Иногда начальники цеха на таких заводах становятся теневыми предпринимателями — делают что-то за недорогой прайс
- Уж если уговорили и выработали с заводом порядок работы — вы гарантированно получите требуемую деталь в срок и нужного качества

## КОЛЯ 3 РУБЛЯ

### Признаки:

- Или один, или с напарником
- 2-3 станка в гараже, периодически сидит без света
- Клиентов получает по сарафанному радио или с Авито
- Иногда есть ИП, часто только наличные расчеты
- Сходу непонятен уровень профессионализма, то есть, откуда растут руки



## КОЛЯ 3 РУБЛЯ

### Минусы:

- Может быть дико неадекватно по качеству - лучше бы и не делали
- Сотрудник может уйти в запой
- Чертеж может считать рекомендацией, а не ограничением в работе — часто не умеет их читать
- Находится очень далеко

### Плюсы:

- Может быть гением и сделать просто невероятную работу
- Цена работы обычно копейки
- Сроки — обычно начинает прямо сейчас, если есть материал и инструмент в наличии



# КОММЕРСЫ

## Признаки:

- Сайт красивый, есть телефоны, берут трубки в рабочее и иногда в нерабочее время
- Охотно пускают в цех, где стоит новое оборудование и все сотрудники в одинаковой форме
- Есть понятный порядок работы — запрос-КП-договор-отгрузка
- Обычно это ООО на ОСН
- Зачастую, самый первый признак — после того как в компании сняли трубку — вам сказали куда вы позвонили и имя сотрудника



# КОММЕРСЫ

## Минусы:

- Часто не работают с одной деталью, им нужно только серийное изготовление
- Обычно заточены под определенный продукт или сегмент рынка. Не подходят для решения сложных задач с большой номенклатурой
- Разработка чертежей может стоить очень дорого, так как в основном работают по готовым чертежам
- Часто повышают цену

## Плюсы:

- Обычно высокое качество, в соответствии с чертежом или выше
- Понятное ценообразование и готовы идти на скидки
- Есть выделенный человек на предприятии — менеджер по продажам, который финансово заинтересован в том, чтобы вы были довольны
- Предприятия развиваются и решают свои проблемы сами, в виде недостающего персонала или сломанного оборудования



# ПЕРЕКУПЫ И АГРЕГАТОРЫ

## Признаки:

- ОООЧЕНЬ красивый сайт, но написаны часто или общие слова или чушь
- На сайте нет живых фотографий оборудования, обычно это фото с первой страницы поисковика
- Доступ к контактам заказчиков и поставщиков платный
- Не участвуют в поставке и сам агрегатор не несет никакой ответственности за результат работ

**+7 (931) 106-54-99**  
info@metallportal.com

Подсказки Вопрос/Ответ Компании Тарифы [Найти заказы](#)

18 марта, **Москва и Московская обл.** Металлообработка, Механическая обработка, Изготовление деталей

  
[Скачать архив](#)

Кол-во: 50 шт. Цена: договорная Сроки: 18.04.2025

Требуется изготовить 50-60 шт таких крышек из более прочного, чем пластик, материала по мин. цене  
[Подробнее ▾](#)

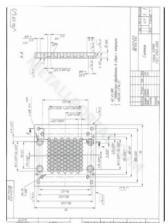
[Показать контакты](#) [Ответить на заказ](#)

[Открыт](#) **#16954 Штамп для вырубки из листов картона**

17 марта, **Санкт-Петербург и область** Металлообработка, Механическая обработка, Изготовление деталей

Кол-во: 1 шт. Цена: договорная Сроки: 17.04.2025

Возможность изготовить штамп по этим чертежам для вырубки из листов картона. Возможность перерисовать под другое расположение пуансонов  
[Подробнее ▾](#)

  
[Скачать архив](#)

[Показать контакты](#) [Ответить на заказ](#)

## Плюсы:

- Агрегаторы позволяют собрать большой пул компаний в одном месте — фактически очень хороший анализ рынка
- При правильном анализе — можно получить очень хорошую цену на сайте агрегаторов
- Перекупы иногда имеют выход на уникальное оборудование, можно через них сделать что то редкое

## Минусы:

- Для агрегаторов — часто сами агрегаторы не отслеживают качество и факт поставщиков, поэтому вы можете получить сомнительное качество
- Для перекупов — им важно заработать какую-то добавленную стоимость, часто не могут грамотно донести требования заказчика до исполнителя и получается брак или не все договоренности выполняются
- Цена может быть максимально неадекватна — как в большую, так и в меньшую стоимость

1. 50.55 HRC<sub>3</sub>

2. Неуказанные предельные отклонения размеров H11, h11,  $\pm \frac{IT11}{2}$ .

3. ДЛЯ НЕПОНЯТЛИВЫХ — ЗАУСЕНЦЕВ, ОСОБЕННО НА ФАСКАХ НЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ.

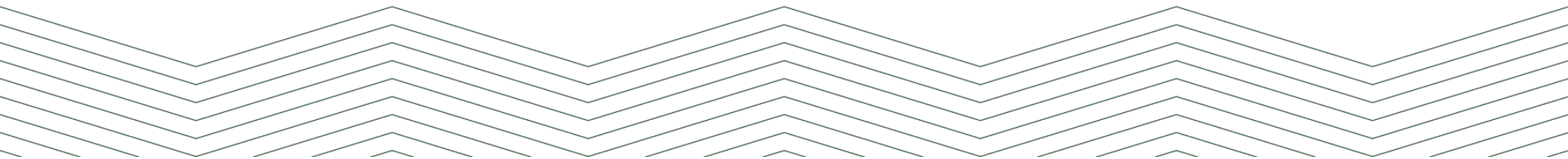
4. ДЛЯ НЕПОНЯТЛИВЫХ — УПАКОВКА ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ТРАНСПОРТИРОВКИ. ЕСЛИ КОМУ-ТО В КАРМАН, МОЖНО И БЕЗ УПАКОВКИ. ЕСЛИ НЕИЗВЕСТНО КАК И КУДА — ТО НУЖНО ПОСТАРАТЬСЯ.

|      |      |          |       |      |  |  |      |       |  |
|------|------|----------|-------|------|--|--|------|-------|--|
|      |      |          |       |      |  |  |      |       |  |
|      |      |          |       |      |  |  |      |       |  |
|      |      |          |       |      |  |  |      |       |  |
|      |      |          |       |      |  |  |      |       |  |
|      |      |          |       |      |  |  |      |       |  |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |  |  | Лит. | Масса |  |
|      |      |          |       |      |  |  |      |       |  |

## ПЕРЕКУПЫ И АГРЕГАТОРЫ

# МИНИМУМ ТРЕБОВАНИЙ ДЛЯ ПРЕДСКАЗУЕМОГО ЗАКАЗА ДЕТАЛЕЙ

- ЧЕРТЕЖ! хоть от руки, хоть эскиз, хотя бы без фамилии Н.контр. Это отправная точка.  
По возможностям и бюджету поставщика эскиз может быть превращен в полноценный чертеж
- Назначение и область применения образца — это важно для подбора материала и для проставления допусков
- Сообщить обо всех предыдущих опытах работы — может помочь избежать ошибок при производстве у текущего поставщика
- Заключить договор — свяжет все ваши отношения и устные договоренности в понятный формат
- Принять деталь по готовности сразу и сообщить о выявленных несоответствиях поставщику — обычно через 14 дней претензии не принимаются, или только за деньги переделка





# ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ — ЭТО ТВОРЧЕСТВО!

Относитесь к результату,  
как к строительству  
своего дома

# ОПЫТ ЗАВОДА РЗДС

Изготовление корпуса поворотного  
устройства на линию лесопиления  
LINCK для «Лесозавод 25»



# ОПЫТ ЗАВОДА РЗДС

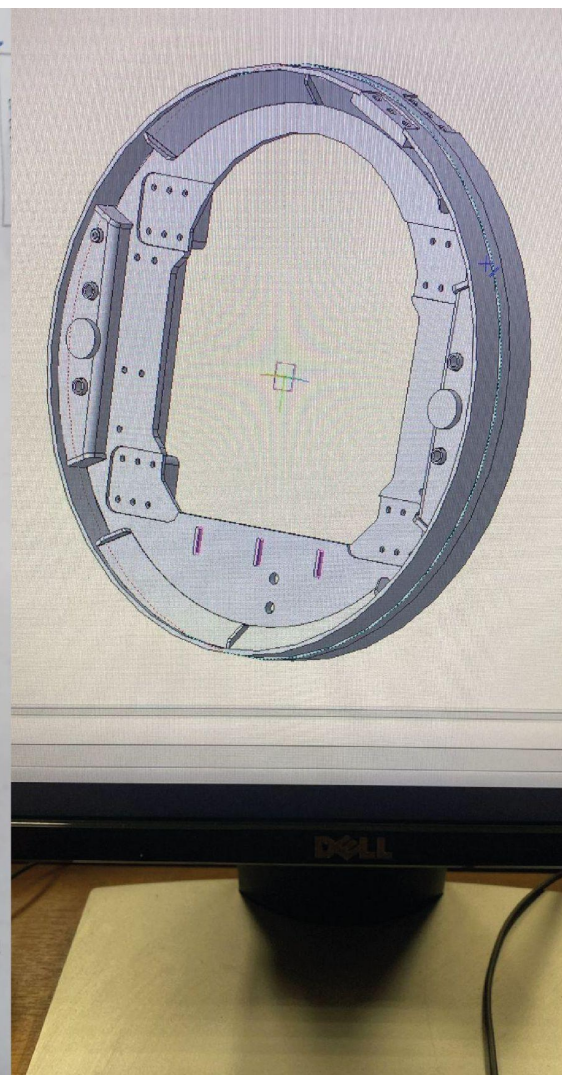
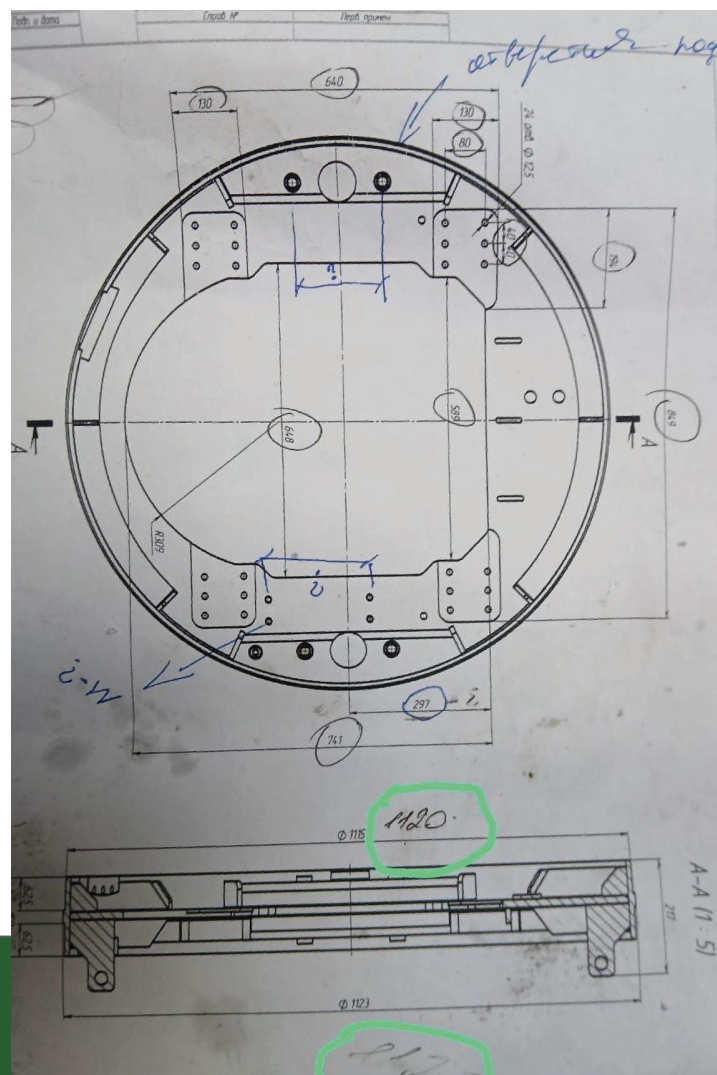
## БЫЛО

До нас уже проводились работы по созданию в РФ — снимали 3Д модель, делали чертежи, даже пытались восстановить старый ротор наплавкой и проточить



# ДОКУМЕНТАЦИЯ

Деталь имела сильный износ, почти 5 мм сточилось, так же была овальность



# ПРОТОТИПИРОВАНИЕ

Ввиду невозможности сделать  
1 тестовую деталь — дали части  
деталей и сравнивали  
с оригиналом



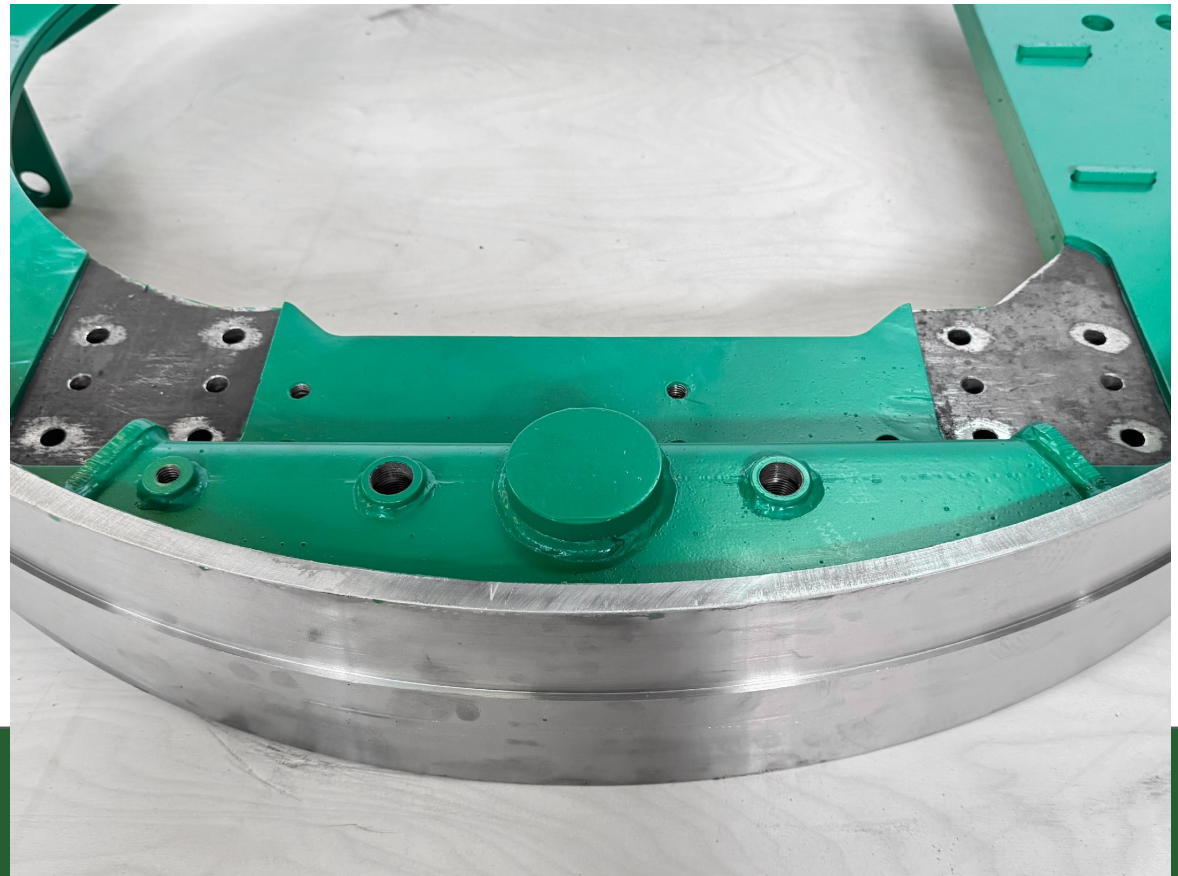
# ПРОИЗВОДСТВО

Сварка массивной детали имела свои сложности — термо вложения при сварке выгибали деталь в бесконечность, так же сложный кондуктор для центровки зависимых отверстий стоил почти столько же, сколько и деталь



## КОНТРОЛЬ ГОТОВОЙ ДЕТАЛИ

Для точного контроля межцентрового расстояния купили отдельный мерительный инструмент, сделали отдельные шаблоны. Деталь покрасили и законсервировали для длительного хранения



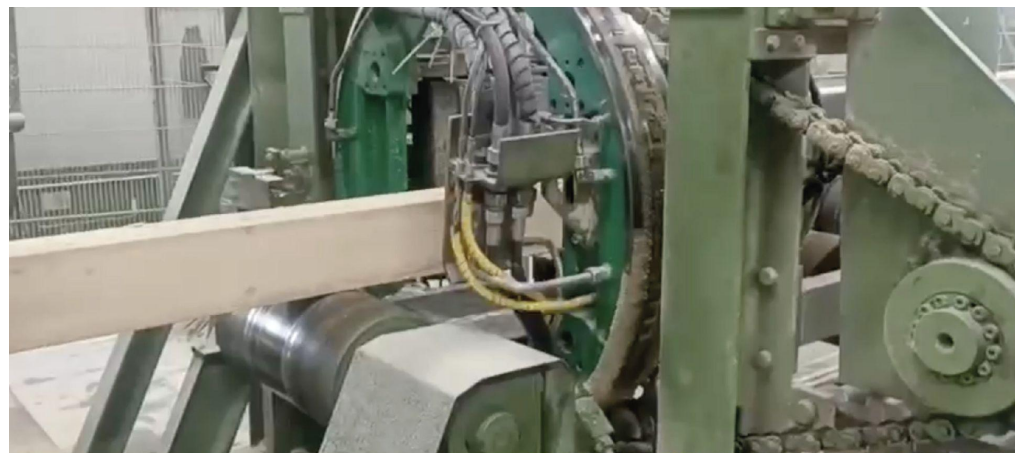
# ИТОГ

7

месяцев. Срок реализации от  
КД до установки на линию

2

месяца. Срок повторного  
изготовления после освоения  
1 детали



# РОТОР ОКРОРОЧНОГО СТАНКА VALON KONE



# ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА





## Асяев Андрей Валерьевич

☎ +7-(908)-169-89-28

✉ [card52@bk.ru](mailto:card52@bk.ru)

🌐 [www.pzdc.pf](http://www.pzdc.pf)

Завод деревообрабатывающих станков «РЗДС»

