

ООО «Вуд-Энджин»

*РЕЛОКАЦИЯ ЗАВОДОВ В РОССИИ.
ПРОИЗВОДСТВО ОБОРУДОВАНИЯ,
СЕРВИС И ПОСТАВКА ЗАПЧАСТЕЙ*

**WOOD
ENGINE**



КЛЮЧЕВЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ

Инжиниринг Проектирование

- Технологическое проектирование
- Новое строительство
- Решения по модернизации
- Машиностроение

Поставка оборудования, монтаж и запуск

- Подбор оборудования, консультации
- Демонтаж оборудования в любой точке мира
- Подготовка документации для таможенного оформления
- Монтаж: механика, электрика, гидравлика
- Пуско-наладочные работы, запуск, обучение

Производство оборудования

- Линии сортировки досок
- Линии сортировки брёвен
- Различные конвейеры
- Электрошкафы управления
- Обвязка механизацией линий лесопиления





РЕЛОКАЦИЯ

Демонтаж в европейских странах осуществляется до сих пор, но уже не является ключевой возможностью для поставки в Россию.



Демонтаж 2-х линий на заводе клееного щита IKEA.
Изготовление щита управления линией FILL (Австрия).
04.2017 – 06.2017

Демонтаж фанерной линии RAUTE
07.2014 – 09.2014

Демонтаж комплектного лесопильного завода,
производительностью 500 000 м3 бревен в год
в 1 смену. Лесопильная линия HewSaw SL200Plus,
2007 года. Линия сырой сортировки Framtec,
22 кармана, линия сухой сортировки 30 карманов.
99 машин, 1000 тонн. 06.2017 – 11.2017

Демонтаж и отгрузка лесопильного завода
в составе: сортировка бревен Ingvar Persson AB,
лесопиление Soderhamn Eriksson AB, сырая
сортировка досок Forslund AB, сухая сортировка
досок John Bergkvist Mek AB. Отгрузка 78 машин,
650 тонн. 02.2016 – 07.2016

Демонтаж линии сухой сортировки.
Линия сухой сортировки досок Relholmen
на 22 кармана, 1986 г. Демонтаж и отгрузка.
25 машин. 07.2014 – 09.2014

Демонтаж сортировки досок «комби».
Сортировка досок комби Almab.
Демонтаж и отгрузка. 19 машин.
05.2014 – 07.2014.

Демонтаж сортировки досок Odden.
Демонтаж и отгрузка. 29 машин.
09.2015 – 11.2015.

Демонтаж линии сортировки досок пр-во
Renholmén 50 карманов, сканер профиля Microtec.
03.2018 – 06.2018.

Демонтаж 2 сортировок доски сырой и сухой.
Gunnarsson AB, Вес линии 550 тонн, 65 машин.
02.2017 – 05.2017.

Демонтаж лесопильного завода в составе:
сортировка бревен Interlog AB,
лесопиление HewSaw R200, ПФМ Almab. 2 шт.
Отгрузка 65 машин, 550 тонн. 05.2016 – 09.2016

Демонтаж линии брикетирования.
Участок сушки RP ENGINEERING,
пресс C.F.Nielsen BP 6500.
Поставка 7 машин.
08.2014 – 09.2014

Демонтаж завода клееного бруса.
Оборудование немецкого и финского производства.
5-ти пролетный пресс Jartek. Производительность
завода 2000 м3 бруса в месяц. Демонтаж и отгрузка.
32 машины. 07.2014 – 09.2014

Разработка системы автоматического
управления пеллетной линией "Comerc" 2016 г.,
производительностью 3т/час. 09-2018

Автоматизация лесопильного завода.
Разработка, монтаж и отладка системы
автоматического управления фрезеро-
брующей лесопильной линии и линии
сортировки бревен. 11.2016–03.2017

Монтаж и запуск линии
брикетирования отходов лесопиления.
Линия сушки RP Engineering (Италия),
пресс C.F.Nielsen BP 6500 (Дания).
10.2014 – 01.2015

Монтаж котла Polytechnik 5 МВт. 11.2015 – 12.2015
Весь комплекс монтажных работ, включая теплоузел.
Монтаж комплекса сушильных камер Muhlbock 4 x 250 м3
Монтаж лесопильного завода. Механический монтаж, электромонтаж,
пуско-наладка, состав линии: сортировка бревен Ingvar Persson AB,
лесопиление Soderhamn Eriksson AB, сырая сортировка досок
Forslund AB, сухая сортировка досок John Bergkvist Mek.
09.2016 - 07.2017

Монтаж участка утилизации отходов. Комплектная линия на 2 т/час.
Включая: склады материала, барабанная сушилка, ТГ на сырой щепе,
пресс C.F.Nielsen 6000, упаковка. 06.2015 – 08.2015

Модернизация лесопильной линии Soderhamn
Eriksson AB в «ИКЕА Индастри»

Модернизация и монтаж сортировки бревен.
Доработка конструкции сортировки, монтаж
механика и электрика, пуско-наладка
09/2018 – н. в..

Монтаж лесопильной линии MS Maschinenbau в Псковской области
Лесопильная линия Ву 2013 г. Переделка линии под цех заказчика,
ремонт и запуск. 10.2017 – 02.2018

Демонтаж фанерной линии RAUTE в г. Focsani, Румыния.
производительность 30000 м3/год. 45 машин, 550 тонн.
05.2013 – 09.2013

Монтаж лесопильного завода. Состав: сортировка
бревен Interlog AB, лесопиление HewSaw R200,
ПФМ Almab (2 шт.) 11.2016 – 05.2017
Монтаж сухой сортировки Gunnarsson AB, 38 карм
08.2017 - 02.2018

Монтаж комплектного лесопильного завода из Sikas.
Лесопильная линия HewSaw SL200Plus, 2007 года. Скорость
пиления до 200 м/мин. Линия подачи и окорки Cambio 600 с
Samshift 600. Линия сырой сортировки Framtec, 22 кармана.
Линия сухой сортировки на 30 карманов. 11.2017 – н. в.

Монтаж брикетного завода. Участок утилизации отходов лесопиления,
производительностью 2,5 т/час. Сушка Alfa (Италия) пресса
C.F.Nielsen 6500, (2 шт.), упаковка. 09.2014 – 11.2014

Монтаж фанерной линии RAUTE.
Состав оборудования: подача и раскряжевка,
лущение и стопукладка, сушка, клеенанесение,
холодное прессование, горячее прессование,
шлифование. 10.2013 – 05.2014.

Монтаж лесопильного завода, перевезенного
из Швеции. Сортировка бревен, HewSaw R200SE,
Линия подачи леса Invar Person AB,
09/2018 – н. в.

Монтаж линии лесопиления и комби сортировки.
Комплекс монтажных и электромонтажных работ
по новой линии лесопиления SoderhamnEriksson
и б/у комби сортировки пиломатериалов Almab AB.
Производительность завода 350 000 м3 бревен в год.
11.2014 – 06.2015

Монтаж сортировки доски Renholmén
на 50 карманов. Монтаж с модернизацией до
функционала «комби». Существующий сканер
профиля Microtec. Дополнительно установка
системы дистанционной сортировки по
качеству. 08.2018 – н. в.

Монтаж сухой сортировки досок.
Монтаж механический и электрический б/у сухой
сортировки досок Relholmen на 22 кармана.
02.2015 – 07.2015

MALA

UMEÅ

SIKAS

HUOIKSVALL

HEDE

SVEG

KARLSTAD

MYRESJO

TRÅRYD

TRULSATÖRP

ВИТЕБСК

BUDAPEST

FOKSANI

KAJAANI

VISUVESI

ЗЕЛЕНОГОРСК

ТИХВИН

ПУСТОШКА

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Н. МОНДОМА

ХВОЙНАЯ

ВЕДЛОЗЕРО

БЕЛОЗЕРСК

ПЕТРОЗАВОДСК

СЫКТЫВКАР

КЫДЗЯВИДЗЬ

ТОНШАЕВО

КОДИНСК

УСТЬ-ИЛИМСК

КРАСНОЯРСК

ИРКУТСК

МАГИСТРАЛЬНЫЙ

ПРОИЗВОДСТВО ОБОРУДОВАНИЯ.
КОМПАНИЯ «ВУД-ЭНДЖИН» ИЗГОТАВЛИВАЕТ ЛИНИИ СОРТИРОВКИ ДОСОК,
ЛИНИИ ПОДАЧИ И СОРТИРОВКИ БРЁВЕН.
ВСЁ ОБОРУДОВАНИЕ С БОЛЬШИМ ЗАПАСОМ ПРОЧНОСТИ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ
УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ В КРУГЛОСУТОЧНОМ РЕЖИМЕ.





ЛИНИИ СОРТИРОВКИ БРЁВЕН

- Исполнение сброса брёвен в карманы: гидравлическое или электромеханическое
- Различные виды карманов
- Скорость: до 120 м/мин
- Производительность до 20 брёвен в мин
- Варианты исполнения с торцовочной пилой, окоркой, комлевателем и т.д.





СИСТЕМЫ ПОДАЧИ БРЁВЕН

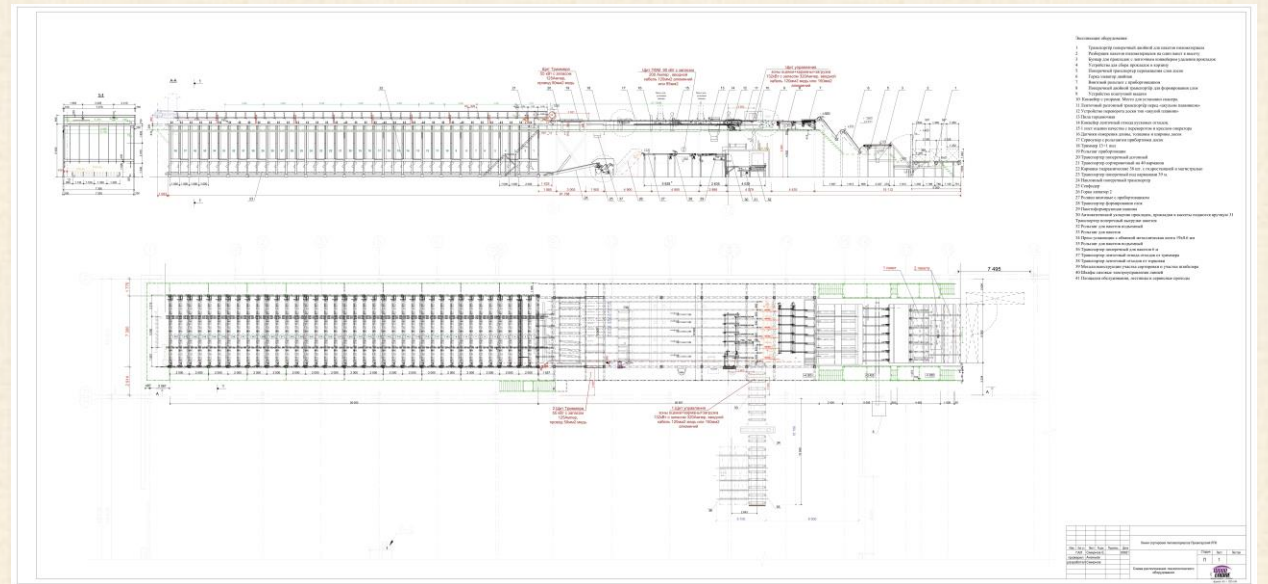
- Скорость линии: до 120 метров/мин
- Производительность: до 20 шт./мин

Линия на фото обеспечивает подачу брёвен на линию EWD, включает окорочный станок и разворот брёвен. Кировская область.



ЛИНИИ СОРТИРОВКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

- Скорость линии: до 120 упоров/мин
- Вертикальные сортировочные карманы с гидравлическим опусканием дна
- Различные решения, от простых, с возможностью ручной сортировки, до полностью автоматических линий.





КОНВЕЙЕРЫ

Ассортимент продукции Wood-Engine включает различные конвейеры для транспортировки бревен, пиломатериалов и сыпучих материалов.

Подбор технического решения выполняется в зависимости от требуемой производительности и особенностей материала.





ЭЛЕКТРОШКАФЫ

Разработка электросхем
линий, монтажных схем
электрошкафов, сборка и
тестирование.

На компонентной базе
Siemens, Mitsubishi



НАШЕ ПРЕИМУЩЕСТВО – СТАБИЛЬНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

- Команда специалистов сформированная в 2011 году, с этого времени только пополняется.
- Персонал компании 75 человек
- Опыт работы с лесоперерабатывающим оборудованием более 20 лет.
- Современное производство
- Парк спецтехники в России 9 машин, в Швеции 5 машин.
- Все проекты с нашим участием были завершены, поставленное оборудование запущено.

