OSKO BLOCK

ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО ПАЛЛЕТНОЙ ДОСКИ И ПРЕССОВАННЫХ БЛОКОВ

Надежный партнер на рынке лесопереработки

«ОСКО-ИНВЕСТ» — лесопромышленная компания, ведущая свою операционную деятельность в Псковской области. Компания осуществляет производство прессованных блоков и паллетной доски по полному циклу: лесозаготовка, изготовление и переработка отходов.

Благодаря большой производственной мощности, сотрудничеству с лидерами по производству деревообрабатывающего оборудования «STORTI» и «IMAL-PAL» (Италия), а также прямому и постоянному доступу к сырью, «ОСКО-ИНВЕСТ» может предложить европейское качество продукции, высокий объем производства и надежность поставок по всему миру.

- *Контроль всей производственной и логистической цепочки*
- *Собственная лесосырьевая база*
- *Легальное происхождение древесины (ЕГАИС)*
- *Стабильное качество*
- *Промышленные объемы. ISPM15*

OSKOBLOCK.RU • +7 (812) 748-34-34

Адрес: 180534, Россия, Псковская область, м.р-н Псковский, С.П. Середкинская волость, д. Спасовщина, ул. Лесная, д. 1, стр. 1

Телефон: +7 (812) 748-34-34

E-mail: info@oskoblock.ru

КАЧЕСТВЕННАЯ ПАЛЛЕТА — ОСНОВА СОВРЕМЕННОЙ ЛОГИСТИКИ

Современная логистика товаров немыслима без поддонов

Сочетание вилочного погрузчика и деревянного перевозчика грузов, появившееся в середине 1920-х годов, ознаменовало собой революцию в логистике товаров, которая и по сей день характеризует все транспортные процессы. Экономия времени при загрузке вагонов привела к соответствующему снижению транспортных расходов, что, в свою очередь, послужило беспрецедентным катализатором мирового экономического развития в XX веке.

История прессованных блоков

В 70-х годах прошлого века изобретательный предприниматель Антон Хеггеншталлер разработал новаторскую идею, позволяющую решить проблему с поставками квадратного бруса, используемого для производства цельных блоков для поддонов: в Унтербернбахе (Германия) он разработал метод прессования, позволяющий производить блоки из предполагаемых отходов: древесная стружка, которая была доступна в изобилии. Первопроходцу отрасли удалось сделать этот инновационный продукт конкурентоспособным. Непрерывное развитие, идеализм и упорство создали превосходную альтернативу обычным деревянным блокам. Сегодня во всем мире используется около десяти миллиардов поддонов с прессованными блоками, изготовленными из отходов лесопиления и переработанных изделий из древесины.

КОГДА ОТХОДЫ СТАНОВИТСЯ РЕСУРСОМ

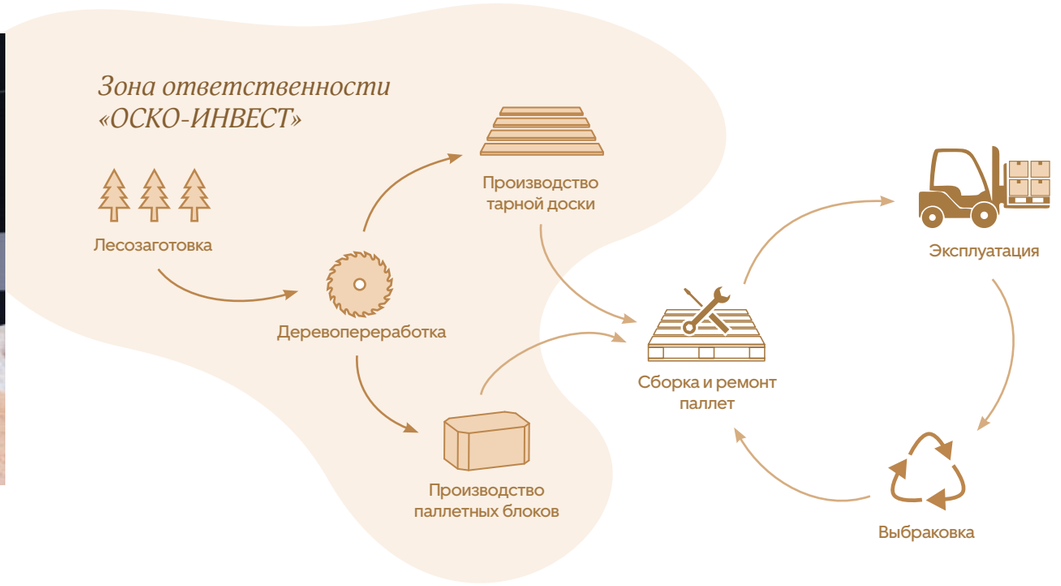
Всегда держим курс на экологичность

Все необходимое сырье поступает из легальных источников. Собственные участки лесозаготовки располагаются на расстоянии не более 300 км от производственных площадок.

Компания выступает за эффективное и ресурсосберегающее использование древесины. Все остаточные материалы после деревообработки (опилки и щепа) используются для производства блоков для поддонов. А кора используется нами для получения тепловой «зеленой» энергии, которая необходима в производственном процессе. .

По правилам каскадного использования мы не вырубаем дополнительные деревья для производства блоков, а максимально эффективно используем переработанные материалы. Это гарантирует, что древесина как возобновляемый ресурс останется доступной для будущих поколений.

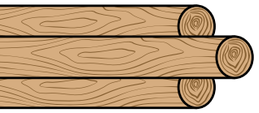
250 000 м³ — расчетная годовая лесосека



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС

Максимальная переработка древесины

Цикл производства OSKO BLOCK строго соответствует стандарту ISPM15 (или МСФМ №15) — международный стандарт по фитосанитарным мерам. Компании присвоен индивидуальный номер – 60027 и выдан знак международного образца для маркировки древесных упаковочных и крепежных материалов, прошедших обеззараживание методом тепловой обработки (НТ). Компания внесена в список владельцев маркировочных знаков, зарегистрированных управлением Россельхознадзора по Псковской области, под номером – 027.



Раскрой сырья

Распиловка и торцовка доски. Получение побочного продукта-сырья: щепы и опила

Измельчение

Получение однородной фракции сырья

Сушка

Процесс снижения степени влажности щепы и опила до уровня влажности не выше 6%

Камерная сушка

Доска доводится до уровня влажности не выше 18-20%

Смешивание

Смешивание опилок с жидкой смолой (клеем и другими компонентами) для подготовки вязкого исходного сырья

Прессование

Формирование прессованного бруса

Пиление

Распиловка прессованного бруса на стандартные паллетные блоки (шашки)

Антисептирование

Обработка древесины антисептическим составом (опционально)

Пакетирование и упаковка

Процесс создания универсальной и компактной транспортировочной единицы

Формирование комплектов

Сбор комплектов для набивки готовых паллет

Пакетирование и упаковка

Процесс создания универсальной и компактной транспортировочной единицы

Харвестеры и форвардеры KOMATSU составляют основу лесозаготовительной техники компании.

ПРОИЗВОДСТВО ПАЛЛЕТНОЙ ДОСКИ

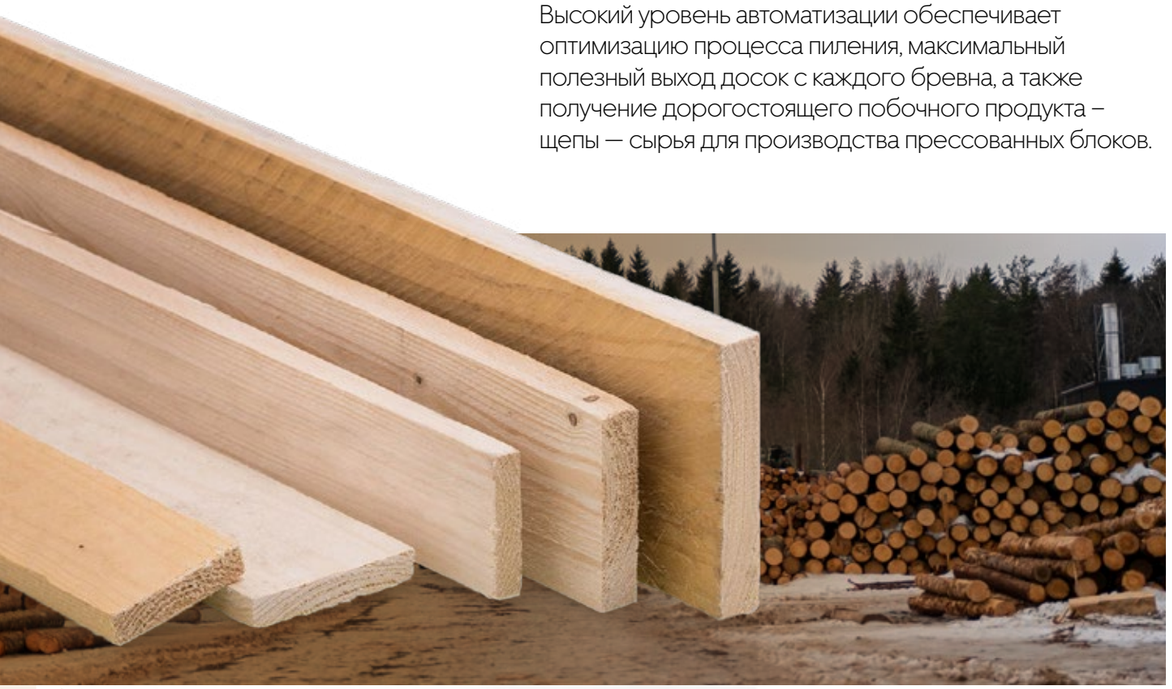
Для качественных паллет — только лучшая доска

С 2020 года «ОСКО-ИНВЕСТ» производит тарную доску из хвойных пород древесины на новом лесопильном комплексе. Современное оборудование позволяет получать пиломатериал толщиной от 15 мм с высокой точностью обработки.

Лесопильный комплекс состоит из следующих участков: линия сортировки и торцовки лесоматериала Ingvar Persson AB (Швеция), лесопильная линия Storti Canter Group 350L (Италия), сушильный комплекс KATRES (Чехия), котельная установка AGRO (Австрия), торцовочно-упаковочная линия с оборудованием для антисептирования Storti (Италия) и другое оборудование мировых лидеров деревообработки.

до 65 000 м³ досок в год

Высокий уровень автоматизации обеспечивает оптимизацию процесса пиления, максимальный полезный выход досок с каждого бревна, а также получение дорогостоящего побочного продукта – щепы — сырья для производства прессованных блоков.



Возможности производства

На линии можно обрабатывать бревна диаметром от 100 до 350 мм и длиной от 2 до 4 м.

Основа производства построена на линии с фрезерно-профилирующей технологией пиления STORTI от известного европейского производителя лесопильного оборудования. В состав этой линии входит следующее оборудование: фрезерный узел, профилирующий узел, пильный узел боковых досок, линия распиловки центрального бруса (монопила), автоматические штабелеукладчики досок. За работой линии следят всего несколько операторов.

Вся тарная доска проходит тепловую обработку в современном сушильном комплексе KATRES (Чехия) на 1200 м³ разовой загрузки позволяя получать продукт необходимой влажности не более 18%.

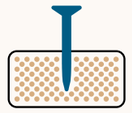
Характеристика	Значение
Толщина	от 15 до 25 мм
Ширина	от 70 до 150 мм
Длина	от 800 до 4000 мм
Качество	АВ, С
Сушение	Камерная сушка (KD/HT)
Обрабока	Антисептирование (опционально)

ПРОИЗВОДСТВО ПРЕССОВАННЫХ ПАЛЛЕТНЫХ БЛОКОВ

С прицелом на лидерсво на отечественном рынке

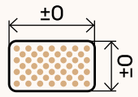
С 2022 года «ОСКО-ИНВЕСТ» занимается производством прессованных блоков (шашек, бобышек) для поддонов. Предприятие оснащено современным и высокотехнологичным оборудованием IMAL-PAL (Италия). Компьютеризированные системы позволяют получать блоки нужной формы со стабильными параметрами и неизменным качеством. Каждый блок контролируется по весу, плотности и размерам с автоматической перенастройкой пресса.

до 70 000 м³ блоков в год



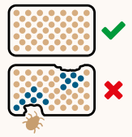
Отличная гвоздимость

Высокие показатели сопротивления выдергиванию (удержанию) гвоздя.



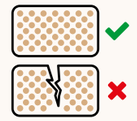
Стабильная геометрия

Современное высокотехнологическое оборудование позволяет добиться постоянного высокого качества продукции.



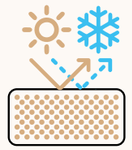
Высокая биорезистентность

Защищены от паражения грибами, плесенью и насекомых-вредителей.



Высокая прочность

Прочность прессованных блоков выше, чем бобышек из бруса. Плотность – более 600 кг/м³.

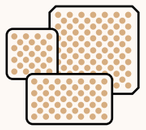


Устойчивость к влиянию погодных условий

Высокая сопротивляемость характеристик к температурным колебаниям и влажности.

Высокая влагостойкость

Для производства блоков используется карбамидо-формальдегидная смола, что обеспечивает защиту от разрушения от влаги.



Широкий размерный ряд

Возможность поставок прессованных блоков разных размеров, в том числе EPAL и CP.

Высокая ремонтопригодность

Прессованные блоки возможно использовать многократно при ремонте поддонов.

Производственный процесс

1. Основу блоков OSKOBLOCK составляет измельченная однородная щепа преимущественно хвойных пород, прошедшая предварительную обработку.
2. Затем щепа смешивается с высококачественным связующим составом:
   - карбамидо-формальдегидная смола малой токсичности (КФМТ),
   - водный раствор сульфата аммония (NH4)2 SO4,
   - парафиновая эмульсия (содержание парафина 60%).
3. После этого щепа прессуется под высокой температурой с подачей пара.
4. В результате получается высококачественный однородный древесный материал, обладающий уникальными свойствами.

Размерный ряд

Длина х Ширина, мм	Высота, мм
70×70	70/75/78/82/85/90/95/100
75×75	70/75/80/85/90/95/100
95×95	70/75/78/85/90/95
78×98 (CP)	70/75/78/85/90/95
98×143 (EPAL)	70/75/78/85/90/95/100
143×143 (EPAL)	70/78/90/95

НОВИНКА

КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ СБОРКИ ПАЛЛЕТ

Лучший способ получить дешевый и качественный поддон!

«ОСКО-ИНВЕСТ» предлгаает производственным компаниям, логистическим предприятиям и складским комплексам **комплекты для изготовления поддонов** различных размеров и грузоподъемности.

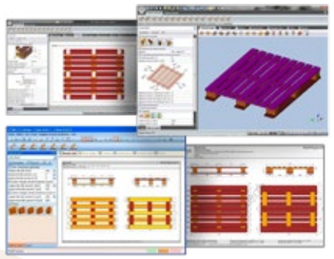
Паллетная доска + Прессованные блоки = Экономия

Широкая линейка видов поддонов для разлиных типов груза, разного веса и типа транспортного средства (авто, жд, контейнеры) позволяет экономить значительные средства на организации собственного участка изготовления поддонов.

Подоберм комплект, который будет оптимально соответствовать вашим потребностям:

- требуемой нагрузке на паллету,
- необходимому способу хранения,
- типу грузовых мест загружаемых на паллету,
- способу перевозки (жд , авто , морской контейнер),
- требованию локальных рынков (экспортные рынки, внутренние рынки).

PALLET-EXPRESS



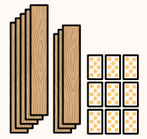
Программное обеспечение «PALLET-Express» учитывает при расчете комплектов различные факторы и требования:

- статические и динамические нагрузки на паллету,
- нагрузки при стеллажном хранении на паллету,
- нагрузки на паллету в зависимости от используемого транспорта,
- породу древесины (хвойные, лиственные),
- влажность древесины (Естественная влажность или Сухая),
- качество древесины (сучки, обзол и пр.).

Преимущества готовых комплектов для поддонов OSKOBLOCK

Комплект под требуемую грузоподъемность

Возможность подобрать оптимальные размеры доски и прессованного блока для получения оптимальной паллеты.



Экономия материала и отсутствие отходов

Доски и блоки поставляются в размер и кратно комплектам. Материал не требует торцовки и сортировки. Все готово к сборке.

Экономия на персонале

Отсутствие обработки материала позволяет оптимизировать штатную численность рабочих.

Оптимизация складского места

Комплекты занимают меньше места чем готовые паллеты. Благодаря кратности составляющих комплектов на складе не остается остатков.

Оптимизация затрат на доставку материала

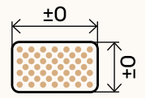
Наборы для сборки компактнее необработанного сырья или собранных паллет.

Сокращенный набор оборудования

Исчезает потребность в подготовительном участке (пиление, торцовка, сортировка).

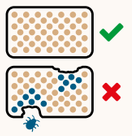
Отличная гвоздимость блоков для паллет

Высокие показатели сопротивления выдергиванию (удержанию) гвоздя.



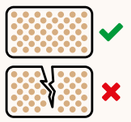
Стабильная геометрия блоков для паллет

Современное оборудование позволяет автоматически контролировать качество и размеры получаемой продукции.



Высокая биорезистентность

Защищены от поражения грибами, плесенью и насекомыми вредителями.



Высокая прочность блоков для паллет

Плотность прессованных блоков более 600 кг/м³.

НАШЕ ОБОРУДОВАНИЕ

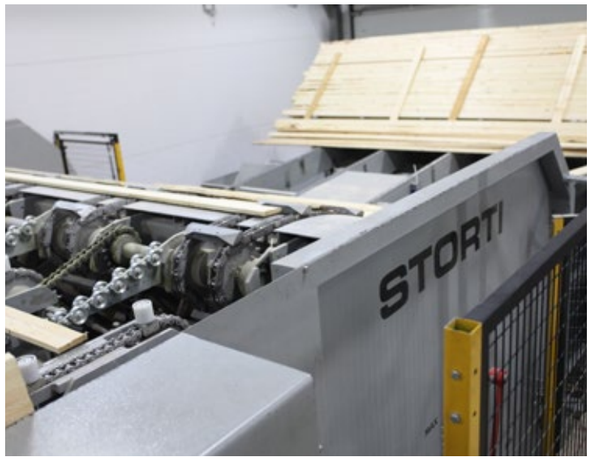
Только с лучшим оборудованием мы строим успех

STORTI
SINCE 1960

Лесопильные линии с фрезерно-профилирующей технологией пиления Canter Group 350L

Производительность линий до 65 тыс. м^3 досок в год. На линии можно обрабатывать бревна диаметром от 100 до 350 мм и длиной от 2 до 4 м.

Итальянская компания Storti S.p.A., известный европейский производитель лесопильного оборудования, выпускает линии сортировки пиловочника, круглопильные брусующие и фрезерно-брусующие станки, оборудование для торцовки пиломатериалов, одновальные и двухвальные многопильные станки, кромкообрезные станки, линии обработки штабелей, измельчители отходов и т. д., а также все оборудование для первичной обработки древесины и комплексные автоматизированные лесопильные линии и линии переработки горбыля.



IMALPAL GROUP
GROWING WITH YOU

Комплексная линия по производству прессованных паллетных блоков

Группа Imal-PAL — один из мировых лидеров в производстве машинного оборудования для заводов, производящих композиты на древесной основе. Компания занимается производством и поставкой комплектных линий для изготовления ДСП, MDF, OSB с современными технологичными системами управления.

Прозводсвтенная площадка «ОСКО-ИНВЕСТ» оснащена сушилками, системами дозирования и осмоления, линиями формирования и прессования, линиями пост-пресса и раскроя производства IMAL-PAL GROUP.

Мощность пресса составляет 70 — 90 м^3/день в зависимости от формата выпускаемых блоков. Каждый блок контролируется по весу, плотности и размерам с автоматической перенастройкой пресса для обеспечения качества и соответствия стандартам.

Программное управление позволяет осуществлять автоматический контроль производства в реальном времени.

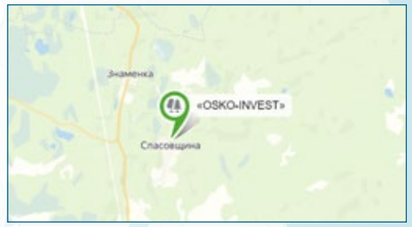
КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Работаем по всему миру! Наши менеджеры доступны 24/7

Контактный телефон: +7 (812) 748-34-34
E-mail: info@oskoblock.ru

Производственная площадка №1 «Лесопильное производство»

Адрес: 180534, Россия, Псковская область, м.р-н Псковский, С.П. Середкинская волость, д. Спасовщина, ул. Лесная, д. 1, стр. 1



Производственная площадка №2 «Производство паллетных блоков»

Адрес: 180530, Россия, Псковская область, м.р-н Псковский, С.П. Середкинская волость, д. Знаменка, ул. Лесная, д. 15

ТРАНСПОРТНАЯ ДОСТУПНОСТЬ

Производственная площадка расположена в богатом лесом районе Псковской области, в стртегической доступности от транспортных артерий европейской части России.

Компания располагает собственным железнодорожным тупиком в г. Псков с возможностью одновременной погрузки до 14 вагонов.

На расстоянии 300 км расположен Морской порт Санкт-Петербурга, что позволяет осуществлять быструю отправку продукции из главных морских ворот северо-западного региона России.